

100

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

G10K 9/122

A1

- (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/30313
- (43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

17. Juni 1999 (17.06.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE98/03297

(22) Internationales Anmeldedatum: 3. November 1998 (03.11.98)

(30) Prioritätsdaten:

197 54 891.1

10. Dezember 1997 (10.12.97)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): FRAUN-HOFER-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN FORSCHUNG E.V. [DE/DE]; Leonrodstrasse 54, D-80636 München (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): POTAPOV, Vladimir [US/US]; Robert-Koch-Strasse 23, D-66386 St. Ingbert (US). SCHÖN, Uwe [DE/DE]; Wiebelskircher Strasse 14, D-66540 Neunkirchen (DE). HAHN, Thomas [DE/DE]; Rhodter Strasse 8, D-66386 St. Ingbert (DE).
- (74) Anwalt: HENKEL, FEILER & HÄNZEL; Möhlstrasse 37, D-81675 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: ULTRASONIC TRANSDUCER WITH A CUP-SHAPED SUPPORT
- (54) Bezeichnung: ULTRASCHALLWANDLER MIT TOPFFÖRMIGER HALTERUNG

(57) Abstract

Disclosed is an ultrasonic transducer that can be used as a transmitter and a receiver in pulse echo applications, especially in automobiles, to detect objects inside the automobile, i.e. for controlling air bag ignition during an accident. The inventive ultrasonic transducer comprises a membrane (2) with a piezoelectric plate (3) on the back thereof. The diameter of the piezoelectric plate (3) is 60 % -85 % the diameter of the membrane (2). A material (4) made of a soft open cell material is foamed on the back of the main surface of the membrane (2). Advantageous features with respect to the sensitivity and the mechanical quality of the transducer are obtained by foaming said material. The cited ratio between the diameter of the piezo ceramic element (3) and the membrane (2) provides a large aperture angle of the sound radiation when said foamed material is used.

(57) Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender ihe 2

und Empfänger in Puls-Echo-Anwendungen, insbesondere im Kfz-Bereich zur Objekterkennung innerhalb des Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls. Der erfindungsgemässe Ultraschallwandler weist eine Membran (2) mit einer rückseitig angebrachten piezoelektrischen Scheibe (3) auf. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe (3) beträgt zwischen 60 % und 85 % der Durchmessers der Membran (2). Auf die rückseitige Hauptfläche der Membran (2) ist ein Stoff (4) aus offenzelligem, weichem Material aufgeschäumt. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik (3) und der Membran (2) führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem grossen Offnungswinkel der Schallabstrahlung.

and the contract of the contra

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	Ы	Finnland	Lፕ	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	ТJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
ВЈ	Benin	1E	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
СН	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
Cυ	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

1

ULTRASCHALLWANDLER MIT TOPFÖRMIGER HALTERUNG

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender und Empfänger in Puls-Echo-Anwendungen, bei denen das Übertragungsmedium für die Schallwelle Luft ist.

5

10

Ein besonderes Einsatzgebiet des Ultraschallwandlers als Sensor betrifft den Kfz-Bereich. Hier besteht ein Bedarf an Wandlern zur Objekterkennung innerhalb eines Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls.

Auf dem Markt sind bereits zahlreiche Ultraschallwandler für derartige Anwendungen erhältlich. Als besonders effektive Schwingungsmode des Wandlers hat sich hierbei die Biegeschwingung einer Membran gezeigt. Zur

- Schwingungserzeugung wird eine runde Piezokeramikscheibe zentrisch auf die Rückseite einer Membran aufgeklebt. Durch Anlegen eines elektrischen Feldes wird die Keramik zu radialen Schwingungen angeregt. Aufgrund einer steifen
- 20 Klebeverbindung mit der Membran ergibt sich eine Biegeschwingung des Gesamtsystems. Auf der Rückseite der

1 C

30

Membran ist weiterhin ein Stück Schaumstoff zur Dämpfung der Schwingung vorgesehen.

Die Parameter der Ultraschallschwingung werden durch die elastischen und sonstigen mechanischen Eigenschaften des Gesamtsystems bestimmt. Hierbei haben die elastischen Eigenschaften der verwendeten Materialien und die geometrischen Abmessungen der eingesetzten Komponenten einen Einfluß auf die Resonanzfrequenz, den Öffnungswinkel der Schallkeule, die Güte der Schwingung und die Empfindlichkeit des Sensors.

Eine Vielzahl von Einflußfaktoren, die sich auch gegenseitig beeinflussen, bestimmt daher die physikalischen Wandlereigenschaften.

Im obigen Anwendungsfall zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls werden Eigenschaften des Wandlers gefordert, die in dieser Weise bisher von keinem der bekannten Wandler erfüllt werden. Die am Markt erhältlichen Wandler weisen stets einen oder mehrere der folgenden

Nachteile auf, so z.B. eine zu geringe Empfindlichkeit, einen zu kleinen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung, keine geschlossene Gehäuseform, keine ausreichende Widerstandsfähigkeit bezüglich mechanischer Einwirkung von außen, eine zu große mechanische Güte. Weiterhin sind sie häufig zu aufwendig in der Funktionsweise und somit fertigungstechnisch schwer realisierbar.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen Ultraschallwandler und ein Verfahren zu seiner Herstellung anzugeben, der bei einem großen Öffnungswinkel eine hohe Empfindlichkeit bei möglichst geringer Güte aufweist. Der Wandler soll weiterhin in einem robusten, widerstandsfähigen

Gehäuse ausführbar und in großen Stückzahlen günstig herstellbar sein.

Die Aufgabe wird mit dem Ultraschallwandler und dem Verfahren gemäß den Merkmalen der Patentansprüche 1 und 15 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen des Ultraschallwandlers und des Verfahrens zu seiner Hestellung sind Gegenstand der Unteransprüche.

10 Erfindungsgemäß wird ein Ultraschallwandler vorgeschlagen, bei dem eine Membran in einer Halterung angeordnet und eine piezoelektrische Scheibe auf einer rückseitigen Hauptfläche der Membran aufgebracht ist. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe beträgt zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran. Auf die rückseitige 15 Hauptfläche der Membran ist ein erster Stoff aufgeschäumt. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der 20 Piezokeramik und der Membran führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem großen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.

Die Halterung des Ultraschallwandlers, die gleichzeitig
das Gehäuse bildet, kann zusammen mit der Membran einstückig
aus einem Material, beispielsweise Aluminium oder einer
Aluminiumlegierung (z.B. AlCuMgPb), kostengünstig gefertigt
werden. Durch eine Halterung, die mit der Membran eine
topfförmige Struktur bildet, läßt sich somit ein robuster,
gegen mechanische Einwirkung von außen ausreichend
widerstandsfähiger Wandler bereitstellen. Der Wandler kann
mit einfachen Verfahren, beispielsweise durch ein
Fließpreßverfahren hergestellt werden und erfüllt daher die

Anforderungen an eine kostengünstige Fertigung in hohen Stückzahlen.

Insbesondere die Dicke und der Durchmesser der Keramik,

die Dicke und der Durchmesser der Membran sowie die
Gesamthöhe des Aluminiumgehäuses beeinflussen wesentlich die
Eigenschaften des Wandlers. So ist die Mittenfrequenz f des
Ultraschallwandlers proportional zum Verhältnis von
quadratischem Membrandurchmesser D_M und Membrandicke d_M. Die
Keramikdicke d_K wiederum ist proportional der Mittenfrequenz
f, wobei der Zusammenhang vom jeweiligen Design abhängt. Die
Empfindlichkeit und die damit zusammenhängende mechanische
Güte der Schwingung ist außerdem durch das Material auf der
Rückseite der Keramik (erster Stoff) beeinflußbar.

15

20

25

30

Ein spezieller Ultraschallwandler für die Anwendung zur Objekterkennung innerhalb eines Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls, arbeitet bei einer Mittenfrequenz von 70 kHz. Bei dieser Frequenz soll der Öffnungswinkel der 6dB-Schallkeule möglichst groß sein. Bei einem solchen System besteht die Forderung, daß alle wesentlichen Objekte mit den verschiedenen Oberflächenstrukturen und Materialien ein detektierbares Echo-Signal in Richtung des Wandlers zurückreflektieren. Die Empfindlichkeit des Wandlers muß also möglichst hoch sein.

Besonders vorteilhaft erweist sich für diese Anwendung erfindungsgemäß ein Wandler mit einem Membrandurchmesser 8.85 ± 0.02 mm, einer Membrandicke 0.83 ± 0.02 mm und einer Keramikdicke 0.26 ± 0.01 mm.

Weiterhin wird bei einem solchen Wandler eine zylinderförmige Halterung mit einer Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von beispielsweise 6.83 mm eingesetzt.

and the second of the second

15

20

Es versteht sich jedoch von selbst, daß auch kleinere oder größere Höhen der Halterung durchaus möglich sind.

Der entwickelte Sensor fügt sich ohne weitere Änderungen der Ansteuerungselektronik in ein bestehendes Besetztdetektionssystem in einem Kfz ein.

Der erste, rückseitig auf die Membran aufgeschäumte Stoff besteht vorzugsweise aus offenzelligem, weichem Material, beispielsweise Polyurethanschaum oder Silikonschaum.

Besonders vorteilhafte Wandlereigenschaften werden hierbei mit Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte (DIN 53577) von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor (DIN 53426) von < 1.0 erzielt.

In einer besonderen Ausführungsform wird als piezoelektrische Scheibe eine Piezokeramik mit einer relativen Dielektrizitätskonstante von > 2500, einem radialen elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und einer mechanischen Güte von < 300 eingesetzt.

Bei der Fertigung des erfindungsgemäßen

Ultraschallwandlers wird zunächst eine topfförmige Halterung
aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine

Membran bildet, beispielsweise mittels eines

Fließpreßverfahrens hergestellt. Auf die Rückseite der

Membran wird eine piezoelektrische Scheibe aufgeklebt, um
einen mechanischen und elektrischen Kontakt zur Membran
herzustellen. Auf die piezoelektrsiche Scheibe wird ein Ende
eines dünnen Drahtes aufgelötet. Schließlich wird ein erster

Stoff in der topfförmigen Halterung auf die Rückseite der

30

Membran aufgeschäumt, so daß Membran und piezoelektrische Scheibe von dem Stoff vollständig bedeckt sind.

- Der erfindungsgemäße Ultraschallwandler ist selbstverständlich auch für andere Luft-UltraschallAnwendungen, die ähnliche Randbedingungen an die wesentlichen Wandlereigenschaften vorgeben, beispielsweise für Abstandsmessungs- oder Positionserfassungssysteme,

 10 hervorragend geeignet. Aufgrund der breiten Schallkeule eignet sich der Sensor in besonderem Maße zur Raumüberwachung.
- Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines
 Ausführungsbeispiels und der Zeichnungen näher erläutert, in
 denen
- Fig. 1 ein Beispiel für einen erfindungsgemäßen Wandler im Querschnitt,
 - Fig. 2 den Wandler aus Figur 1 in Rückansicht ohne den ersten Stoff (4) und den zweiten Stoff (5),
- Fig. 3 den Wandler aus Figur 1 in Rückansicht vollständig, und
 - Fig. 4 den Wandler aus Figur 1 in Vorderansicht zeigen.

Anhand der Figuren 1 und 2 wird nun eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung erläutert.

entnehmen.

30

Fig. 1 zeigt den Wandler gemäß einer bevorzugten Ausführungsform im Querschnitt. Der Wandler besteht aus einem zylinderförmigen Aluminiumgehäuse (1). Den Boden des Gehäuses bildet eine Aluminium-Membran (2). Das Aluminiumgehäuse des Wandlers wird als Drehteil hergestellt. Eine Piezokeramikscheibe (3), beispielsweise aus einer PZT-5H-Keramik, wird mit einem dünnflüssigen Kleber mit Druck in den Aluminium topf (auf die Rückseite der Membran (2)) konzentrisch eingeklebt. Eine Elektrode der Keramik, die auf die Membranfläche geklebt wird, hat über die Membran 10 elektrischen Kontakt zum Aluminiumgehäuse (1). Die Masseverbindung wird durch einen Kupferstift (6) gewährleistet, der in das Aluminiumgehäuse getrieben wird. Bei Fertigung großer Stückzahlen kann zur Massekontaktierung 15 auch ein anderes Verfahren gewählt werden. Der Kupferstift ist über einen dünnen Draht (8) mit einem Kabel (10) verbunden, das den Wandler mit der Ansteuerelektronik verbindet. Die andere Elektrode der Keramik (3) wird über einen Lötpunkt (7) am Rand der Keramik mit einem weiteren dünnen Draht (9) verbunden. Durch das Anbringen des 20 Lötpunktes (7) am Rand der Keramik wird der Einfluß auf die Schwingungseigenschaften des Systems minimiert. Der Draht (9) zwischen Keramikelektrode und Kabel (10) muß sehr leicht sein, um einen weiteren Einflußfaktor auf die 25 Schwingungseigenschaften des Systems zu vermeiden. Eine Rückansicht des Sensors mit Aluminiumgehäuse (1), Aluminium-Membran (2), eingeklebter Keramikscheibe (3), Lötpunkt (7) und Masse-Kontaktierung (6) ist Figur 2 zu

Der gewählte Membrandurchmesser erzeugt den gewünschten Öffnungswinkel (hier: >45° bei einem lateralen 3dB Schalldruckabfall; >55° bei einem lateralen 6dB Schalldruckabfall) und ist auf das Gesamtschwingungssystem

8

abgestimmt, um die Biegeschwingung effektiv zu erzeugen. Bei dem beispielhaften System wurden die Abmessung der Gesamtgehäusehöhe, sowie Dicke und Durchmesser der Keramikscheibe bezüglich des Schwingungsverhaltens des Systems optimiert. Die Dicke der Keramik hat dabei einen geringeren Einfluß auf das Schwingungsverhalten als der Durchmesser.

Im vorliegenden Beispiel weisen die Komponenten des Ultraschallwandlers (Sensors) folgende Abmessungen auf:

5

	Dicke der Gehäusewandung d _G :	2,85 mm
	Höhe der Gehäusewandung h _G :	6,83 mm
	Durchmesser des Gehäuses D_G :	14,55 mm
	Durchmesser der Membran D_M :	8,85 mm
15	Dicke der Membran d_M :	0,83 mm
	Durchmesser der Keramikscheibe D_K :	6,75 mm
	Dicke der Keramikscheibe d_K :	0,26 mm

Dabei sind alle geometrischen Abmessungen der

Anten Anten allen einzuhalten, um ein unter allen aspekten optimiertes System für genannten Anwendungsfall zu erhalten.

Ein wesentlicher Parameter des Sensors ist die

25 mechanische Güte. Der rückseitig aufgeschäumte erste Stoff

(4) bestimmt die Dämpfung der Membranschwingung. Ebenso kann
die die Wandstärke des Topfes eine Rolle spielen. Die
elastischen Eigenschaften des ersten Stoffes (4) beeinflussen
das Resonanzverhalten nur in geringerem Maße und erlauben

30 durch Einsatz von Materialien unterschiedlicher Dämpfung eine
bessere Möglichkeit, die mechanische Güte des Wandlers
einzustellen.

Ein weiterer, rückseitig auf den ersten Stoff (4) aufgebrachter zweiter Stoff (5) dient dazu, die Ausbreitung einer Schallwelle entgegen der Richtung der abstrahlenden Membran zu verhindern und ist in seinem Einfluß auf das Resonanzverhalten des Gesamtsystems abgestimmt. Das Material des zweiten Stoffes (5) ist ein Polyurethan und erfüllt außerdem die Aufgabe, den Übergang zwischen dem sehr leichten Draht, der die Elektroden kontaktiert, und dem schwereren Anschlußkabel zu sichern.

Das Ausmaß der Bedeckung der Membran bzw. der Ausfüllung des Aluminiumgehäuses durch die ersten und zweiten Stoffe (4,5) können Figur 1 entnommen werden. Im Beispiel beträgt der Abstand des oberen Randes des zweiten Stoffes (5) vom oberen Rand der Gehäusewandung (1) 1,17 mm.

Die Figuren 3 und 4 zeigen schließlich noch eine Rückansicht und eine Vorderansicht des vollständigen Ultraschallwandlers.

20

Patentansprüche

- 1. Ultraschallwandler, insbesondere für den Einsatz als
 Sender und Empfänger in Puls-Echo Anwendungen, bei dem
 eine Membran in einer Halterung angeordnet und eine
 piezoelektrische Scheibe auf einer rückseitigen
 Hauptfläche der Membran aufgebracht ist,
 wobei der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe
 zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran
 beträgt, und ein erster Stoff auf die rückseitige
 Hauptfläche der Membran aufgeschäumt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung zusammen mit der Membran einstückig
 aus einem Material gefertigt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß das Material Aluminium oder eine Aluminiumlegierung ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung mit der Membran eine topfförmige Struktur bildet.
- 5. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet,
 30 daß zur Erzeugung einer Mittenfrequenz von 70 kHz der Membrandurchmesser 8.85 ± 0.02 mm, die Membrandicke 0.83 ± 0.02 mm und die Keramikdicke 0.26 ± 0.01 mm betragen.

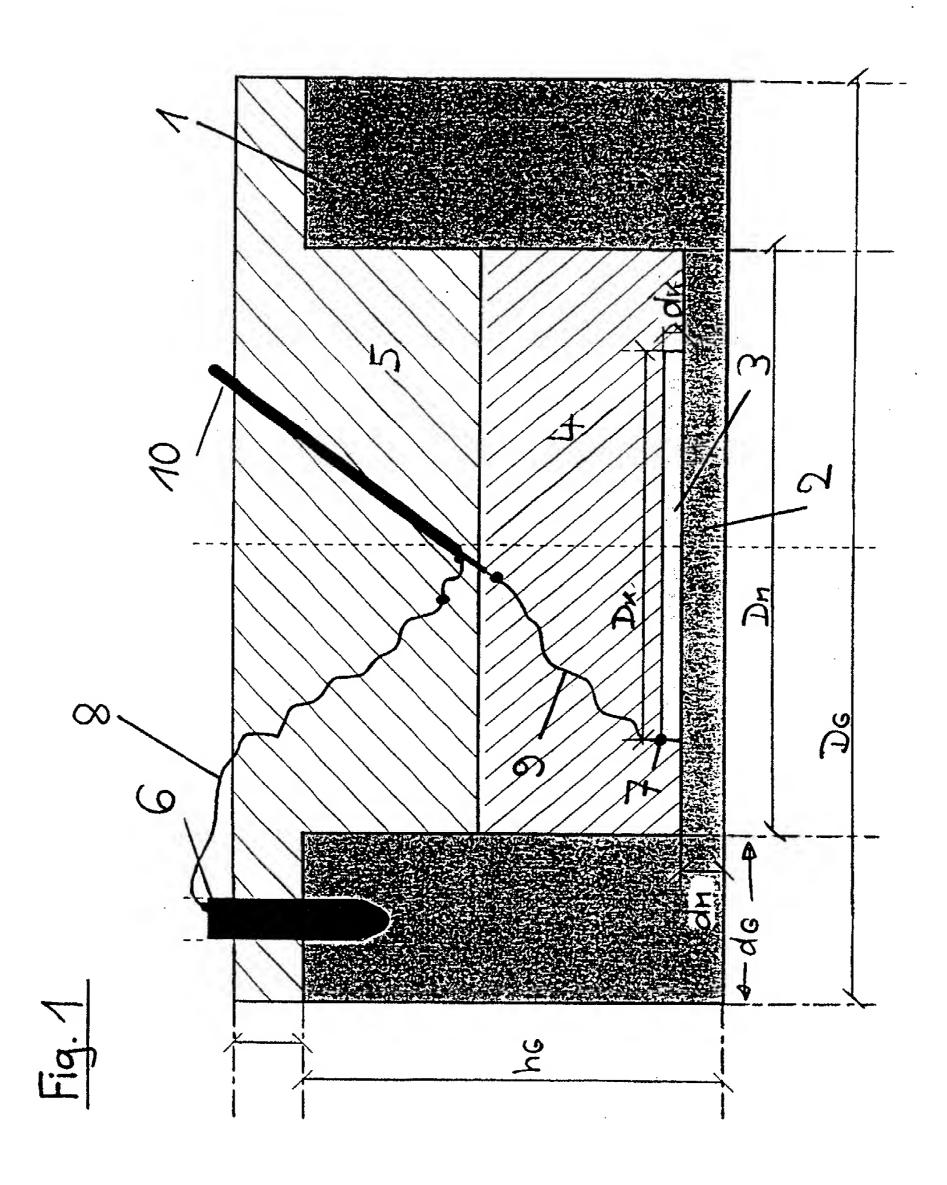
- 6. Ultraschallwandler nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß eine zylinderförmige Halterung mit einer Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von ca. 6 mm eingesetzt wird.
- 7. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die piezoelektrische Scheibe auf die Membran aufgeklebt ist.
 - 8. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die piezoelektrische Scheibe eine Piezokeramik ist.

9. Ultraschallwandler nach Anspruch 8,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Piezokeramik eine relative
Dielektrizitätskonstante von > 2500, einen
elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und eine
mechanische Güte von < 300 aufweist.

- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet,
 daß der erste Stoff aus offenzelligem, weichem Material besteht.
- 11. Ultraschallwandler nach Anspruch 10,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der erste Stoff aus Polyurethanschaum oder
 Silikonschaum besteht.

- 12. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff aus Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor von < 1.0 besteht.</p>
- 13. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem ersten Stoff ein zweiter Stoff vorgesehen ist.
- 14. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß eine erste Elektrode der piezoelektrischen Scheibe über die Membran und die Halterung mit Masse verbunden, und eine zweite Elektode der piezoelektrischen Scheibe über einen dünnen am Rand der Scheibe angelöteten Draht kontaktiert ist.
- Verfahren zur Herstellung eines Ultraschallwandlers mit folgenden Verfahrensschritten: Herstellung einer topfförmigen Halterung aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine Membran bildet,
- Aufkleben einer piezoelektrischen Scheibe auf die Rückseite der Membran, so daß ein mechanischer und elektrischer Kontakt zur Membran hergestellt wird, Auflöten eines Endes eines dünnen Drahtes auf die piezoelektrsiche Scheibe,
- Aufschäumen eines ersten Stoffes in der topfförmigen Halterung auf die Rückseite der Membran, so daß Membran und piezoelektrische Scheibe von dem Stoff vollständig bedeckt sind.

16. Verfahren nach Anspruch 15,
dadurch gekennzeichnet,
daß auf den ersten Stoff ein zweiter Stoff aufgebracht
wird, der die Ausbreitung einer Schallwelle entgegen der
gewünschten Richtung der abstrahlenden Membran
verhindern soll.



ERSATZBLATT (REGEL 26)

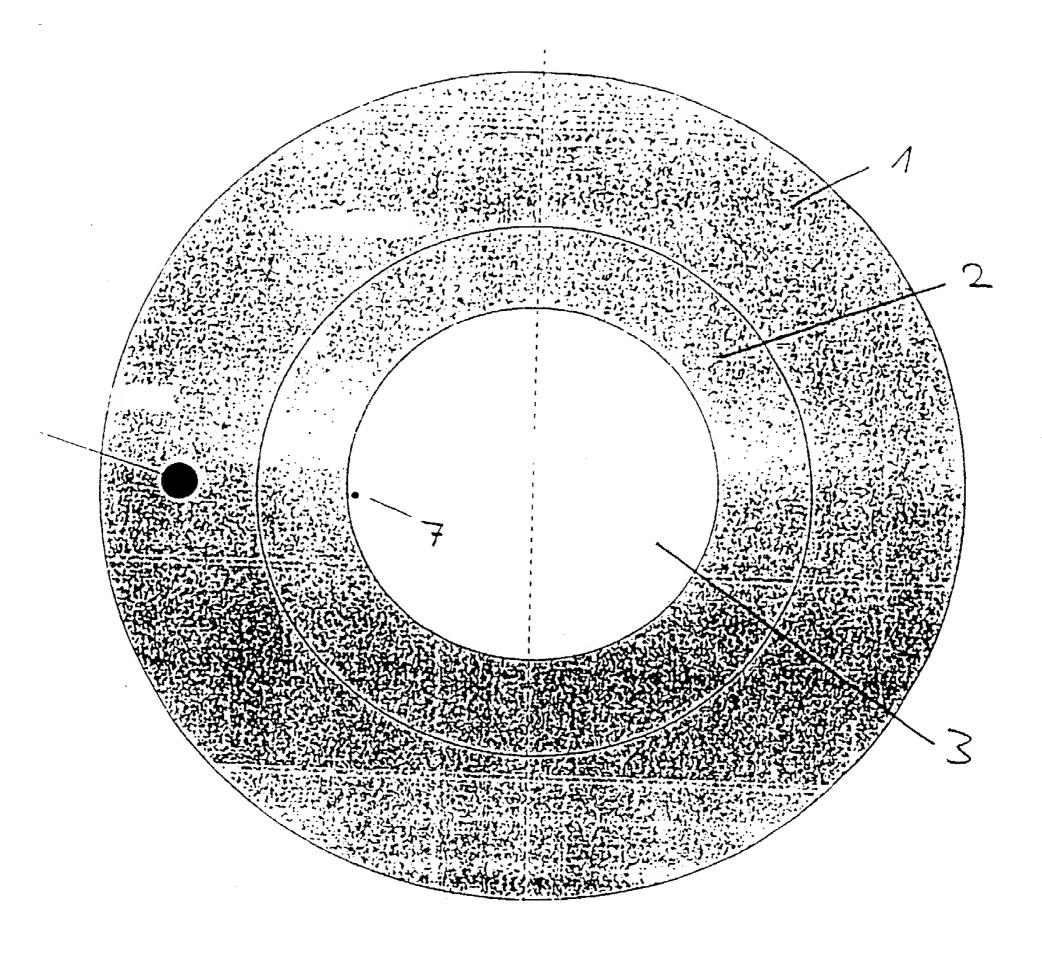


Fig. 2

tig. 3

4 / 4

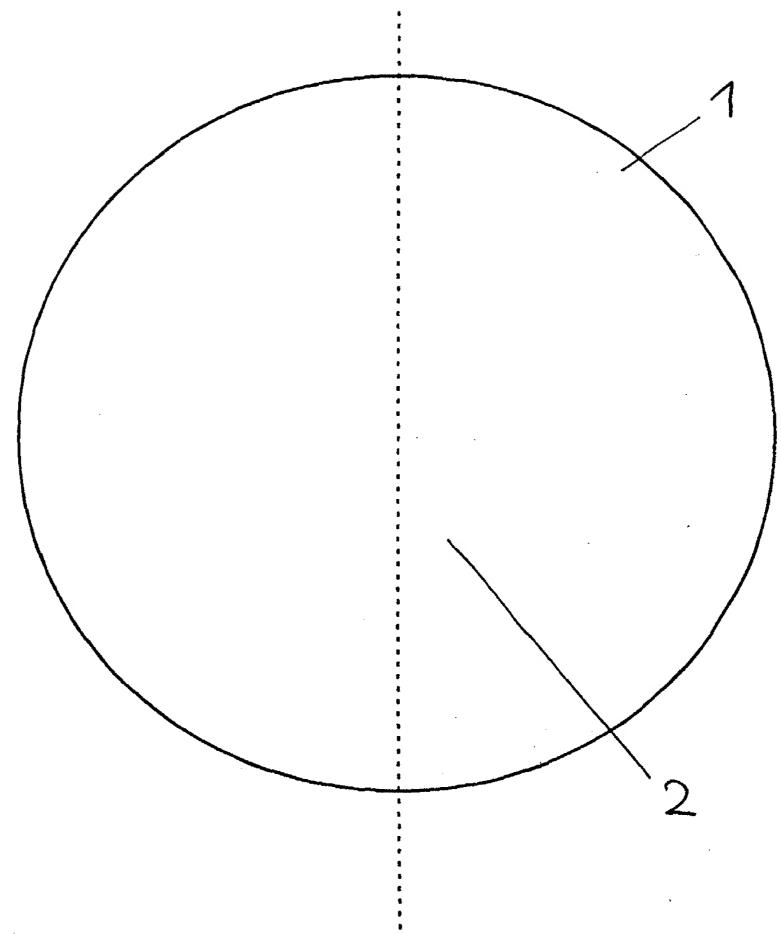


Fig. 4

INTERNA NAL SEARCH REPORT

Interi ial Application No PCT/DE 98/03297

A. CLASSI IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER G10K9/122		
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	tion and IPC	
	SEARCHED ocumentation searched (classification system followed by classification	n symbols)	
IPC 6	G10K	ir syribole)	
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent that su	uch documents are included in the fields searc	hed
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of data bas	e and, where practical, search terms used)	
i			
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category 3	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.
Α	DE 196 01 656 A (ITT AUTOMOTIVE E	UROPE	1-4,7, 13-16
	GMBH) 24 July 1997 see column 3, line 3 - line 21; f	igure 1	13-10
A	DE 34 41 684 A (SWF AUTO ELECTRIC	GMRH)	1-5,8,
	15 May 1986	GHB(1)	10,13-16
	see page 5, line 1 - line 9 see page 5, line 27 - line 31; fi	aure 1	
			1 4 10
Α	US 5 648 697 A (PIRRUNG JURGEN E 15 July 1997	(AL)	1-4,10, 13
	see column 2, line 42 - line 53;	figure 1	
	- -		
		•	
Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	annex.
° Special ca	ategories of cited documents :	"T" later document published after the internal or priority date and not in conflict with the	ational filing date
consid	ent defining the general state of the lart which is not dered to be of particular relevance	cited to understand the principle or theor invention	
filing a	1216	"X" document of particular relevance; the clair cannot be considered novel or cannot be	a considered to
which	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the clai- cannot be considered to involve an inver-	med invention
"O" docume	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means	document is combined with one or more ments, such combination being obvious	other such docu-
	ent published prior to the international filing date but han the priority date claimed	in the art. "&" document member of the same patent far	
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international search	h report
7	April 1999	13/04/1999	
Name and r	mailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Andoncon	
	Fax: (+31-70) 340-3016	Anderson, A	

INTERI IONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

onal Application No PCT/DE 98/03297

Patent document cited in search report	t	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 19601656	Α	24-07-1997	WO 9726646 A	24-07-1997
DE 3441684	Α	15-05-1986	NONE	
US 5648697	A	15-07-1997	DE 4329055 A DE 59407812 D WO 9506937 A EP 0715755 A	02-03-1995 25-03-1999 09-03-1995 12-06-1996

INTERNATIONALER ECHERCHENBERICHT

Interi lales Aktenzeichen
PCT/DE 98/03297

A. KLASSII	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES		
IFK O	G10K9/122		
Mari			
	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass RCHIERTE GEBIETE	sifikation and der IPK	
Recherchier	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol	e)	
IPK 6	G10K		
Pacharohior	do abor publi tura Mindostariifataff gabiiranda Variffontiishumaan aay	vat diaca untar dia rapharahiantan Gahiata f	allon
Lection Cities	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	Aast dieze miset die techerchiestett Gebiere i	
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ime der Datenbank und evtl. verwendete Si	uchbegriffe)
	, and the second		,
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
			3 A 7
Α	DE 196 01 656 A (ITT AUTOMOTIVE EI GMBH) 24. Juli 1997	UROPE	1-4,7, 13-16
:	siehe Spalte 3, Zeile 3 - Zeile 2	1;	
	Abbildung 1		
Α	DE 34 41 684 A (SWF AUTO ELECTRIC	GMBH)	1-5,8,
	15. Mai 1986 siehe Seite 5, Zeile 1 - Zeile 9		10,13-16
	siehe Seite 5, Zeile 27 - Zeile 3	1;	
	Abbildung 1		
Α	US 5 648 697 A (PIRRUNG JURGEN E	T AL)	1-4,10,
	15. Juli 1997	E 2 .	13
	siehe Spalte 2, Zeile 42 - Zeile Abbildung 1	55;	
·			
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu rehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht	internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der
abern	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist. Dokument, das iedoch eret am eder, nach dem internationalen.	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur Erfindung zugrundeliegenden Prinzips	zum Verständnis des der
Anme	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Idedatum veröffentlicht worden ist intlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlich	tung; die beanspruchte Erfindung
scheir ander	nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden :	erfinderischer Tätigkeit beruhend betra-	chtet werden
ausge	der die das einem anderen besonderen Gildrid angegeben ist (wie	kann nicht als auf erfindenscher Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit	eit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen
eine E	entlichung, die sich auf eine mündliche. Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen. Anmeldedatum, aber nach	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	naheliegend ist
dem b	peanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche	"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Absendedatum des internationalen Re	
Ì			
7	. April 1999	13/04/1999	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tei. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,	Andones A	
	Fax: (+31-70) 340-3016	Anderson, A	

1

INTERNATIONAL

RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

ales Aktenzeichen

PCT/DE 98/03297

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokum		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19601656	Α	24-07-1997	WO 9726646	A 24-07-1997
DE 3441684	A	15-05-1986	KEINE	
US 5648697	Α	15-07-1997	DE 4329055 DE 59407812 WO 9506937 EP 0715755	D 25-03-1999 A 09-03-1995

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

G10K 9/122

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/30313

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

17. Juni 1999 (17.06.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE98/03297

(22) Internationales Anmeldedatum: 3. November 1998 (03.11.98)

(30) Prioritätsdaten:

197 54 891.1

10. Dezember 1997 (10.12.97) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): FRAUN-HOFER-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN FORSCHUNG E.V. [DE/DE]; Leonrodstrasse 54, D-80636 München (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): POTAPOV, Vladimir [US/US]; Robert-Koch-Strasse 23, D-66386 St. Ingbert (US). SCHÖN, Uwe [DE/DE]; Wiebelskircher Strasse 14, D-66540 Neunkirchen (DE). HAHN, Thomas [DE/DE]; Rhodter Strasse 8, D-66386 St. Ingbert (DE).
- (74) Anwalt: HENKEL, FEILER & HÄNZEL; Möhlstrasse 37, D-81675 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: ULTRASONIC TRANSDUCER WITH A CUP-SHAPED SUPPORT

(54) Bezeichnung: ULTRASCHALLWANDLER MIT TOPFFÖRMIGER HALTERUNG

(57) Abstract

Disclosed is an ultrasonic transducer that can be used as a transmitter and a receiver in pulse echo applications, especially in automobiles, to detect objects inside the automobile, i.e. for controlling air bag ignition during an accident. The inventive ultrasonic transducer comprises a membrane (2) with a piezoelectric plate (3) on the back thereof. The diameter of the piezoelectric plate (3) is 60 % -85 % the diameter of the membrane (2). A material (4) made of a soft open cell material is foamed on the back of the main surface of the membrane (2). Advantageous features with respect to the sensitivity and the mechanical quality of the transducer are obtained by foaming said material. The cited ratio between the diameter of the piezo ceramic element (3) and the membrane (2) provides a large aperture angle of the sound radiation when said foamed material is used.

(57) Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender

he be a second of the second o

und Empfänger in Puls-Echo-Anwendungen, insbesondere im Kfz-Bereich zur Objekterkennung innerhalb des Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls. Der erfindungsgemässe Ultraschallwandler weist eine Membran (2) mit einer rückseitig angebrachten piezoelektrischen Scheibe (3) auf. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe (3) beträgt zwischen 60 % und 85 % der Durchmessers der Membran (2). Auf die rückseitige Hauptfläche der Membran (2) ist ein Stoff (4) aus offenzelligem, weichem Material aufgeschäumt. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik (3) und der Membran (2) führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem grossen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.



Interi ial Application No PCT/DE 98/03297

A. CLASSI IPC 6	G10K9/122		
	o International Patent Classification (IPC) or to both national clas	ssification and IPC	
	SEARCHED ocumentation searched (classification system followed by classification)	fication symbols)	
IPC 6	G10K		
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent t	hat such documents are included in the fields s	earched
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of dat	ta base and, where practical, search terms used	d)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of th	ne relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 196 01 656 A (ITT AUTOMOTIV GMBH) 24 July 1997 see column 3, line 3 - line 21		1-4,7, 13-16
A	DE 34 41 684 A (SWF AUTO ELECT 15 May 1986 see page 5, line 1 - line 9 see page 5, line 27 - line 31;		1-5,8, 10,13-16
A	US 5 648 697 A (PIRRUNG JURGEN 15 July 1997 see column 2, line 42 - line 5		1-4,10, 13
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	d in annex.
	ategories of cited documents : ent defining the general state of the art which is not	"T" later document published after the int or priority date and not in conflict with	n the application but
consid	dered to be of particular relevance	cited to understand the principle or the invention	
filing of "L" docume	ent which may throw doubts on priority claim(s) or	"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno involve an inventive step when the d	ot be considered to
citation "O" docume	is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an indocument is combined with one or many the contraction of the contra	nventive step when the lore other such docu-
"P" docume	means ent published prior to the international filing date but han the priority date claimed	ments, such combination being obvious in the art. "&" document member of the same paten	•
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	earch report
7	April 1999	13/04/1999	
Name and r	mailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Anderson, A	



Inte onal Application No

information on patent family members

PCT/DE 98/03297

Patent document cited in search report		Publication date	•	Patent family member(s)	Publication date
DE 19601656	Α	24-07-1997	WO	9726646 A	24-07-1997
DE 3441684	Α	15-05-1986	NONE	ki difini nama silabi sisihi ugali digupi balah una fisih tida amu, mbap ulau gera agi m	والمقال بالمال والمال والم
US 5648697	A	15-07-1997	DE DE WO EP	4329055 A 59407812 D 9506937 A 0715755 A	02-03-1995 25-03-1999 09-03-1995 12-06-1996

International Preliminary Examining Report of 20/12/99

- 1. This internal preliminary examining report is issued by the Office assigned therewith and is forwarded to the applicant in accordance with Article 36.
- 2. This REPORT comprises all told 5 pages including the cover page.

Moreover. The report is accompanied by ENCLOSURES; these are pages with specification, claims and/or drawings which were altered and are the basis of this report, and/or pages with amendments made before this authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Guidelines for PCT)

These enclosures comprise all told 7 pages.

- Basis of the report I X
- Reasoned opinion to according Rule 66.2a)ii) V regarding novelty, inventive step and commercial applicability: documents and explanation in support thereof

I. Basis of the Report

1. This report was drawn up on the basis (replacement pages filed upon request by the Office according to Article 14 shall be considered within the scope of this report as "originally filed".)

Specification, Pages:

original version 1.4-9

filed on 05/11/1999 with a letter of 25/06/1999 2,3,3a

Claims, Nos.:

filed on 05/11/1999 with a letter of 25/06/1999 1-16

Drawings, pages:

original version 1/4-4/4

V. Reasoned opinion to according Rule 35(2) regarding novelty, inventive step and commercial applicability: documents and explanation in support thereof

1. Opinion

Novelty (N) Yes: Claims 1-16

Inventive step (IS) Yes: Claims 1-16

Commercial applicability (CA) Yes: Claims 1-16

2. Documents and Explanations see accompanying page

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ACCOMPANYING PAGE

Reasoned Opinion

1. Reference is made to the following documents:

D1: DE-A-34 41 684

2. Document D1 is considered the closest state of the art for the subject matter of claim 1 and discloses the following features of the claim (the reference numbers in brackets refer to this document).

An ultrasonic transducer having a membrane (13) and a piezoelectric disk (14) placed on the main surface of the rear side of said membrane, with the diameter of said piezoelectric disk being almost 100% (see page 6, first paragraph) of the diameter of the membrane, and a first foamed material (15) is placed on the main surface of the rear side of the membrane.

The subject matter of claim 1 is therefore new (Article 33(2)PCT).

- 2.1 The object to be solved with the present invention is therefore to be considered in improving the properties of the transducer.
- 2.2 The solution proposed in claim 1 of the present application is based on inventive step for the following reasons (Article 33(3)PCT):

Document D1 does not indicate how to alter the geometry of the transducer in order to realize an improvement. According to the specification, the improvement of the properties of the transducer is indicated by the claimed features.

- 2.3 Claims 2 to 14 are dependent on claim 1 and therefore also fulfill the PCT requirements with regard to novelty and inventive step.
- 3. The independent process claim 15 and its dependent claim 16 comply with the process steps to create the new and inventive device according to claim 1 and therefore also fulfills the EPU requirements.

Altered page 2

whole system. In addition, a piece of foamed material for dampening the vibration is provided on the rear side of membrane.

DE-A-34 41 684 discloses an ultrasonic transducer according to the generic part of claim 1, in which the diameter of the piezoceramic is almost 100% of the diameter of the membrane and a foamed material is placed on the rear side of the piezoceramic disk, which however is not completely covered by the foamed material.

The parameters of the ultrasonic vibration are determined by the elastic and other mechanical properties of the overall system. The elastic properties of the employed materials and the geometric dimensions of the employed components influence the resonance frequency, the aperture angle of the sound lobe, the quality Q of the vibration and the sensitivity of the sensor.

A multiplicity of influential factors that influence each other therefore determines the physical properties of a transducer.

In the above application for controlling airbag triggering during an accident, transducer properties are required that have never been fulfilled in this manner by any of the known transducers. The transducers available on the market all have one or more of the following drawbacks, thus for example too little sensitivity, too small a sound emission aperture angle, no closed form of encasement, insufficient resistance to outside mechanical influences, too high a

Altered page 3

mechanical quality Q. Furthermore, they are often too complicated in operation and therefore too difficult to produce.

Therefore, the object of the present invention is to provide an ultrasonic transducer and a process for its fabrication, which has great sensitivity while having a low quality Q as possible and having a large aperture angle. Moreover, it should be possible to execute the transducer in a robust, sturdy encasement and produce it in large piece numbers.

This object is solved with the ultrasonic transducer and the process according to the features of claims 1 and 15. Advantageous embodiments of the ultrasonic transducer and the process for its fabrication are the subject matter of the subclaims.

A key element of the present invention is that an ultrasonic transducer is proposed in which a membrane is disposed in a holding means and a piezoelectric disk is placed on a main surface of the rear side of the membrane. The diameter of the piezoelectric disk is between 60% and 85% of the diameter of the membrane so that a remaining surface of the membrane is not covered by the piezoelectric disk. A first substance is foamed onto the main surface of the rear side of the membrane in such a manner that the piezoelectric disk and the remaining surface of the membrane are completely covered by the first substance. Foaming on this substance makes it possible to obtain particularly advantageous transducer properties with regard to sensitivity and mechanical quality Q. With the foamed on substance, the described relationship of the diameter of

Altered page 3a

the piezoceramic to the diameter of the membrane yields a large sound emission aperture angle.

The holding means of the ultrasonic transducer which simultaneously forms the encasement can be inexpensively fabricated with the membrane in one piece of one material, for example aluminium or an aluminium alloy (e.g. AlCuMgPb). A holding means that forms with the membrane a pot-shaped structure permits providing a robust transducer sufficiently resistant to outside mechanical influences. The transducer can be fabricated with a simple process, for example an extrusion process, and fulfills therefore the

What Is Claimed Is:

- 1. An ultrasonic transducer, in particular, for use as a transmitter and a receiver in pulse-echo applications in which a membrane (2) is disposed in a holding means (1) and a piezoelectric disk (3) is placed on a main surface of the rear side of the membrane (2), characterized by the diameter of said piezoelectric disk (3) being between 60% and 85% of the diameter of said membrane (2), with a remaining surface of said membrane (2) not being covered by said piezoelectric disk (3), and a first substance (4) being foamed onto said main surface of said rear side of said membrane (2) in such a manner that said piezoelectric disk (3) and said remaining surface of said membrane (2) are completely covered by said first substance (4).
- 2. An ultrasonic transducer according to claim 1, characterized by, said holding means (1) being made with said membrane (2) as one piece from one material.
- An ultrasonic transducer according to claim 2, characterized by, said material being aluminium or an aluminium alloy.
- 4. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 3, characterized by, said holding means (1) with said membrane (2) forming a pot-shaped structure.
- 5. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 4, characterized by, in order to generate a center frequency of 70 kHz, the diameter of said membrane is 8.85 ± 0.02 mm, the thickness of said membrane being 0.83 ± 0.02 mm and the thickness of the ceramic being 0.26 ± 0.01 mm.

- 6. An ultrasonic transducer according to claim 5, characterized by, a cylindrical holding means (1) having a wall thickness of at least 2.85 mm and a height of approximately 6 mm being employed.
- 7. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 6, characterized by, said piezoelectric (3) being glued onto said membrane (2).
- An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 7, characterized by, said piezoelectric disk (3) being a piezoceramic.
- 9. An ultrasonic transducer according to claim 8, characterized by, said piezoceramic having a relative dielectric constant of > 2500, an electromechanic coupling factor of > 0.5 and a mechanical quality Q of < 300.
- 10. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 9, characterized by, said first substance (4) being composed of a soft, opencell material.
- 11. An ultrasonic transducer according to claim 10, characterized by, said first substance (4) being composed of a polyurethane foam or silicon foam.

- 12. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 10, characterized by, said first substance (4) being composed of a polyurethane foam having a strain hardness of < 9 kPa and an acoustical loss factor of < 1.0.
- 13. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 12, characterized by, a second substance (5) being provided on said first substance (4).
- 14. An ultrasonic transducer according to one of the claims 1 to 13, characterized by, a first electrode of said piezoelectric disk (3) being connected via said membrane (2) and said holding means (1) with mass, and a second electrode of said piezoelectric disk (3) being contacted via a thin wire (9) soldered to the edge of said disk.
- 15. A process for fabricating an ultrasonic transducer having the following process steps: fabrication of a pot-shaped holding means (1) of aluminium or an aluminium alloy, the bottom of which forms a membrane (2), gluing on a piezoelectric disk (3) onto the rear side of said membrane (2) in such a manner that a mechanical and an electric contact to said membrane (2) are yielded, soldering on one end of a thin wire (9) onto said piezoelectric disk (3),
 - foaming on a first substance (4) in said holding means (1) on said rear side of said membrane (2) in such a manner that said membrane (2) and said piezoelectric disk (3) are completely covered by said first substance (4).

16. A process according to claim 15, characterized by, a second substance (5) being applied on said first substance (4), which is to prevent the propagation of a sound wave in the direction opposite to the desired direction of the radiating membrane (2).

4 /PRTS 09/581317 416 Rec'd PCT/PTO 1 2 JUN 2000

Ultraschallwandler

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender und Empfänger in Puls-Echo-Anwendungen, bei denen das Übertragungsmedium für die Schallwelle Luft ist.

5

10

Ein besonderes Einsatzgebiet des Ultraschallwandlers als Sensor betrifft den Kfz-Bereich. Hier besteht ein Bedarf an Wandlern zur Objekterkennung innerhalb eines Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls.

Auf dem Markt sind bereits zahlreiche Ultraschallwandler für derartige Anwendungen erhältlich. Als besonders effektive Schwingungsmode des Wandlers hat sich hierbei die

15 Biegeschwingung einer Membran gezeigt. Zur Schwingungserzeugung wird eine runde Piezokeramikscheibe zentrisch auf die Rückseite einer Membran aufgeklebt. Durch Anlegen eines elektrischen Feldes wird die Keramik zu radialen Schwingungen angeregt. Aufgrund einer steifen

20 Klebeverbindung mit der Membran ergibt sich eine Biegeschwingung des Gesamtsystems. Auf der Rückseite der

Membran ist weiterhin ein Stück Schaumstoff zur Dämpfung der Schwingung vorgesehen.

Die Parameter der Ultraschallschwingung werden durch die elastischen und sonstigen mechanischen Eigenschaften des Gesamtsystems bestimmt. Hierbei haben die elastischen Eigenschaften der verwendeten Materialien und die geometrischen Abmessungen der eingesetzten Komponenten einen Einfluß auf die Resonanzfrequenz, den Öffnungswinkel der Schallkeule, die Güte der Schwingung und die Empfindlichkeit des Sensors.

5

10

30

Eine Vielzahl von Einflußfaktoren, die sich auch gegenseitig beeinflussen, bestimmt daher die physikalischen Wandlereigenschaften.

Im obigen Anwendungsfall zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls werden Eigenschaften des Wandlers gefordert, die in dieser Weise bisher von keinem der bekannten Wandler erfüllt werden. Die am Markt erhältlichen Wandler weisen stets einen oder mehrere der folgenden

20 Nachteile auf, so z.B. eine zu geringe Empfindlichkeit, einen zu kleinen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung, keine geschlossene Gehäuseform, keine ausreichende Widerstandsfähigkeit bezüglich mechanischer Einwirkung von außen, eine zu große mechanische Güte. Weiterhin sind sie häufig zu aufwendig in der Funktionsweise und somit fertigungstechnisch schwer realisierbar.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen Ultraschallwandler und ein Verfahren zu seiner Herstellung anzugeben, der bei einem großen Öffnungswinkel eine hohe Empfindlichkeit bei möglichst geringer Güte aufweist. Der Wandler soll weiterhin in einem robusten, widerstandsfähigen

Gehäuse ausführbar und in großen Stückzahlen günstig herstellbar sein.

Die Aufgabe wird mit dem Ultraschallwandler und dem Verfahren gemäß den Merkmalen der Patentansprüche 1 und 15 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen des Ultraschallwandlers und des Verfahrens zu seiner Hestellung sind Gegenstand der Unteransprüche.

10 Erfindungsgemäß wird ein Ultraschallwandler vorgeschlagen, bei dem eine Membran in einer Halterung angeordnet und eine piezoelektrische Scheibe auf einer rückseitigen Hauptfläche der Membran aufgebracht ist. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe beträgt zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran. Auf die rückseitige 15 Hauptfläche der Membran ist ein erster Stoff aufgeschäumt. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der 20 Piezokeramik und der Membran führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem großen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.

Die Halterung des Ultraschallwandlers, die gleichzeitig das Gehäuse bildet, kann zusammen mit der Membran einstückig aus einem Material, beispielsweise Aluminium oder einer Aluminiumlegierung (z.B. AlCuMgPb), kostengünstig gefertigt werden. Durch eine Halterung, die mit der Membran eine topfförmige Struktur bildet, läßt sich somit ein robuster, gegen mechanische Einwirkung von außen ausreichend widerstandsfähiger Wandler bereitstellen. Der Wandler kann mit einfachen Verfahren, beispielsweise durch ein Fließpreßverfahren hergestellt werden und erfüllt daher die

Anforderungen an eine kostengünstige Fertigung in hohen Stückzahlen.

Insbesondere die Dicke und der Durchmesser der Keramik, die Dicke und der Durchmesser der Membran sowie die Gesamthöhe des Aluminiumgehäuses beeinflussen wesentlich die Eigenschaften des Wandlers. So ist die Mittenfrequenz f des Ultraschallwandlers proportional zum Verhältnis von quadratischem Membrandurchmesser D_M^2 und Membrandicke d_M . Die Keramikdicke d_K wiederum ist proportional der Mittenfrequenz f, wobei der Zusammenhang vom jeweiligen Design abhängt. Die Empfindlichkeit und die damit zusammenhängende mechanische Güte der Schwingung ist außerdem durch das Material auf der Rückseite der Keramik (erster Stoff) beeinflußbar.

15

20

25

30

Ein spezieller Ultraschallwandler für die Anwendung zur Objekterkennung innerhalb eines Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls, arbeitet bei einer Mittenfrequenz von 70 kHz. Bei dieser Frequenz soll der Öffnungswinkel der 6dB-Schallkeule möglichst groß sein. Bei einem solchen System besteht die Forderung, daß alle wesentlichen Objekte mit den verschiedenen Oberflächenstrukturen und Materialien ein detektierbares Echo-Signal in Richtung des Wandlers zurückreflektieren. Die Empfindlichkeit des Wandlers muß also möglichst hoch sein.

Besonders vorteilhaft erweist sich für diese Anwendung erfindungsgemäß ein Wandler mit einem Membrandurchmesser 8.85 \pm 0.02 mm, einer Membrandicke 0.83 \pm 0.02 mm und einer Keramikdicke 0.26 \pm 0.01 mm.

Weiterhin wird bei einem solchen Wandler eine zylinderförmige Halterung mit einer Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von beispielsweise 6.83 mm eingesetzt. Es versteht sich jedoch von selbst, daß auch kleinere oder größere Höhen der Halterung durchaus möglich sind.

Der entwickelte Sensor fügt sich ohne weitere Änderungen der Ansteuerungselektronik in ein bestehendes
Besetztdetektionssystem in einem Kfz ein.

Der erste, rückseitig auf die Membran aufgeschäumte Stoff besteht vorzugsweise aus offenzelligem, weichem Material, beispielsweise Polyurethanschaum oder Silikonschaum.

10

15

20

Besonders vorteilhafte Wandlereigenschaften werden hierbei mit Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte (DIN 53577) von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor (DIN 53426) von < 1.0 erzielt.

In einer besonderen Ausführungsform wird als piezoelektrische Scheibe eine Piezokeramik mit einer relativen Dielektrizitätskonstante von > 2500, einem radialen elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und einer mechanischen Güte von < 300 eingesetzt.

Bei der Fertigung des erfindungsgemäßen

Ultraschallwandlers wird zunächst eine topfförmige Halterung

aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine

Membran bildet, beispielsweise mittels eines

Fließpreßverfahrens hergestellt. Auf die Rückseite der

Membran wird eine piezoelektrische Scheibe aufgeklebt, um

einen mechanischen und elektrischen Kontakt zur Membran

herzustellen. Auf die piezoelektrsiche Scheibe wird ein Ende

eines dünnen Drahtes aufgelötet. Schließlich wird ein erster

Stoff in der topfförmigen Halterung auf die Rückseite der

Membran aufgeschäumt, so daß Membran und piezoelektrische Scheibe von dem Stoff vollständig bedeckt sind.

- Der erfindungsgemäße Ultraschallwandler ist selbstverständlich auch für andere Luft-Ultraschall-Anwendungen, die ähnliche Randbedingungen an die wesentlichen Wandlereigenschaften vorgeben, beispielsweise für Abstandsmessungs- oder Positionserfassungssysteme,

 hervorragend geeignet. Aufgrund der breiten Schallkeule eignet sich der Sensor in besonderem Maße zur Raumüberwachung.
- Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines Ausführungsbeispiels und der Zeichnungen näher erläutert, in denen
- Fig. 1 ein Beispiel für einen erfindungsgemäßen Wandler 20 im Querschnitt,
 - Fig. 2 den Wandler aus Figur 1 in Rückansicht ohne den ersten Stoff (4) und den zweiten Stoff (5),
- Fig. 3 den Wandler aus Figur 1 in Rückansicht vollständig, und
 - Fig. 4 den Wandler aus Figur 1 in Vorderansicht zeigen.

Anhand der Figuren 1 und 2 wird nun eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung erläutert.

Fig. 1 zeigt den Wandler gemäß einer bevorzugten Ausführungsform im Querschnitt. Der Wandler besteht aus einem zylinderförmigen Aluminiumgehäuse (1). Den Boden des Gehäuses bildet eine Aluminium-Membran (2). Das Aluminiumgehäuse des Wandlers wird als Drehteil hergestellt. Eine Piezokeramikscheibe (3), beispielsweise aus einer PZT-5H-Keramik, wird mit einem dünnflüssigen Kleber mit Druck in den Aluminiumtopf (auf die Rückseite der Membran (2)) konzentrisch eingeklebt. Eine Elektrode der Keramik, die auf die Membranfläche geklebt wird, hat über die Membran 10 elektrischen Kontakt zum Aluminiumgehäuse (1). Die Masseverbindung wird durch einen Kupferstift (6) gewährleistet, der in das Aluminiumgehäuse getrieben wird. Bei Fertigung großer Stückzahlen kann zur Massekontaktierung 15 auch ein anderes Verfahren gewählt werden. Der Kupferstift ist über einen dünnen Draht (8) mit einem Kabel (10) verbunden, das den Wandler mit der Ansteuerelektronik verbindet. Die andere Elektrode der Keramik (3) wird über einen Lötpunkt (7) am Rand der Keramik mit einem weiteren dünnen Draht (9) verbunden. Durch das Anbringen des 20 Lötpunktes (7) am Rand der Keramik wird der Einfluß auf die Schwingungseigenschaften des Systems minimiert. Der Draht (9) zwischen Keramikelektrode und Kabel (10) muß sehr leicht sein, um einen weiteren Einflußfaktor auf die Schwingungseigenschaften des Systems zu vermeiden. 25 Eine Rückansicht des Sensors mit Aluminiumgehäuse (1),

Eine Rückansicht des Sensors mit Aluminiumgehäuse (1), Aluminium-Membran (2), eingeklebter Keramikscheibe (3), Lötpunkt (7) und Masse-Kontaktierung (6) ist Figur 2 zu entnehmen.

Der gewählte Membrandurchmesser erzeugt den gewünschten Öffnungswinkel (hier: >45° bei einem lateralen 3dB Schalldruckabfall; >55° bei einem lateralen 6dB Schalldruckabfall) und ist auf das Gesamtschwingungssystem

abgestimmt, um die Biegeschwingung effektiv zu erzeugen. Bei dem beispielhaften System wurden die Abmessung der Gesamtgehäusehöhe, sowie Dicke und Durchmesser der Keramikscheibe bezüglich des Schwingungsverhaltens des Systems optimiert. Die Dicke der Keramik hat dabei einen geringeren Einfluß auf das Schwingungsverhalten als der Durchmesser.

Im vorliegenden Beispiel weisen die Komponenten des Ultraschallwandlers (Sensors) folgende Abmessungen auf:

5

	Dicke der Gehäusewandung d _G :	2,85 mm
	Höhe der Gehäusewandung h _G :	6,83 mm
	Durchmesser des Gehäuses D _G :	14,55 mm
	Durchmesser der Membran D_M :	8,85 mm
15	Dicke der Membran d _M :	0,83 mm
	Durchmesser der Keramikscheibe D_K :	6,75 mm
	Dicke der Keramikscheibe d_{K} :	0,26 mm

Dabei sind alle geometrischen Abmessungen der

beteiligten Komponenten genau einzuhalten, um ein unter allen
Aspekten optimiertes System für genannten Anwendungsfall zu
erhalten.

Ein wesentlicher Parameter des Sensors ist die

mechanische Güte. Der rückseitig aufgeschäumte erste Stoff

(4) bestimmt die Dämpfung der Membranschwingung. Ebenso kann

die Wandstärke des Topfes eine Rolle spielen. Die

elastischen Eigenschaften des ersten Stoffes (4) beeinflussen

das Resonanzverhalten nur in geringerem Maße und erlauben

durch Einsatz von Materialien unterschiedlicher Dämpfung eine

bessere Möglichkeit, die mechanische Güte des Wandlers

einzustellen.

Ein weiterer, rückseitig auf den ersten Stoff (4) aufgebrachter zweiter Stoff (5) dient dazu, die Ausbreitung einer Schallwelle entgegen der Richtung der abstrahlenden Membran zu verhindern und ist in seinem Einfluß auf das Resonanzverhalten des Gesamtsystems abgestimmt. Das Material des zweiten Stoffes (5) ist ein Polyurethan und erfüllt außerdem die Aufgabe, den Übergang zwischen dem sehr leichten Draht, der die Elektroden kontaktiert, und dem schwereren Anschlußkabel zu sichern.

Das Ausmaß der Bedeckung der Membran bzw. der Ausfüllung des Aluminiumgehäuses durch die ersten und zweiten Stoffe (4,5) können Figur 1 entnommen werden. Im Beispiel beträgt der Abstand des oberen Randes des zweiten Stoffes (5) vom oberen Rand der Gehäusewandung (1) 1,17 mm.

Die Figuren 3 und 4 zeigen schließlich noch eine Rückansicht und eine Vorderansicht des vollständigen Ultraschallwandlers.

15

Patentansprüche

- 1. Ultraschallwandler, insbesondere für den Einsatz als
 Sender und Empfänger in Puls-Echo Anwendungen, bei dem
 eine Membran in einer Halterung angeordnet und eine
 piezoelektrische Scheibe auf einer rückseitigen
 Hauptfläche der Membran aufgebracht ist,
 wobei der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe
 zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran
 beträgt, und ein erster Stoff auf die rückseitige
 Hauptfläche der Membran aufgeschäumt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung zusammen mit der Membran einstückig
 aus einem Material gefertigt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß das Material Aluminium oder eine Aluminiumlegierung ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung mit der Membran eine topfförmige Struktur bildet.
- 5. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet,
 30 daß zur Erzeugung einer Mittenfrequenz von 70 kHz der Membrandurchmesser 8.85 ± 0.02 mm, die Membrandicke 0.83 ± 0.02 mm und die Keramikdicke 0.26 ± 0.01 mm betragen.

- 6. Ultraschallwandler nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß eine zylinderförmige Halterung mit einer Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von ca. 6 mm eingesetzt wird.
- 7. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die piezoelektrische Scheibe auf die Membran aufgeklebt ist.

5

10

- 8. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die piezoelektrische Scheibe eine Piezokeramik ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 8,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Piezokeramik eine relative
 Dielektrizitätskonstante von > 2500, einen
 elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und eine
 mechanische Güte von < 300 aufweist.
- 10. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 9,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der erste Stoff aus offenzelligem, weichem Material
 besteht.
- 11. Ultraschallwandler nach Anspruch 10,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der erste Stoff aus Polyurethanschaum oder
 Silikonschaum besteht.

- 12. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff aus Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor von < 1.0 besteht.
- 13. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem ersten Stoff ein zweiter Stoff vorgesehen ist.

- 14. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß eine erste Elektrode der piezoelektrischen Scheibe über die Membran und die Halterung mit Masse verbunden, und eine zweite Elektode der piezoelektrischen Scheibe über einen dünnen am Rand der Scheibe angelöteten Draht kontaktiert ist.
- Verfahren zur Herstellung eines Ultraschallwandlers mit folgenden Verfahrensschritten: Herstellung einer topfförmigen Halterung aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine Membran bildet,
- Aufkleben einer piezoelektrischen Scheibe auf die Rückseite der Membran, so daß ein mechanischer und elektrischer Kontakt zur Membran hergestellt wird, Auflöten eines Endes eines dünnen Drahtes auf die piezoelektrsiche Scheibe,
- Aufschäumen eines ersten Stoffes in der topfförmigen Halterung auf die Rückseite der Membran, so daß Membran und piezoelektrische Scheibe von dem Stoff vollständig bedeckt sind.

16. Verfahren nach Anspruch 15,
dadurch gekennzeichnet,
daß auf den ersten Stoff ein zweiter Stoff aufgebracht
wird, der die Ausbreitung einer Schallwelle entgegen der
gewünschten Richtung der abstrahlenden Membran
verhindern soll.

Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender und Empfänger 5 in Puls-Echo-Anwendungen, insbesondere im Kfz-Bereich zur Objekterkennung innerhalb des Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls.

Der erfindungsgemäße Ultraschallwandler weist eine 10 Membran mit einer rückseitig angebrachten piezoelektrischen Scheibe auf. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe beträgt zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran. Auf die rückseitige Hauptfläche der Membran ist ein Stoff aus offenzelligem, weichem Material aufgeschäumt. Durch das 15 Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik und der Membran führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem großen Öffnungswinkel 20

der Schallabstrahlung.



From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

POTAPOV, Vladimir et al

	_			
		ſ	١	•
		١.	,	•

United States Patent and Trademark Office (Box PCT) Crystal Plaza 2 Washington, DC 20231

Date of mailing (day/month/year)
28 July 1999 (28.07.99)

International application No.
PCT/DE98/03297

International filing date (day/month/year)
03 November 1998 (03.11.98)

ETATS-UNIS D'AMÉRIQUE

in its capacity as elected Office

Applicant's or agent's file reference
El/Gg/ri 9817

Priority date (day/month/year)
10 December 1997 (10.12.97)

Applicant

	X in the demand filed	with the International Prelimina	ary Examining Authority on:		
	-	26 June 1999	9 (26.06.99)		
·	in a notice effecting	later election filed with the Inte	ernational Bureau on:		
2.	The election X was				
	was made before the expiration		y date or, where Rule 32 applie	s within the time limit under	
	Rule 32.2(b).	· or to months from the profit	y date of, where hale of applie		
					·
			•		·
		•			

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Antonia Muller

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35



WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

G10K 9/122

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/30313

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

17. Juni 1999 (17.06.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE98/03297

- (22) Internationales Anmeldedatum: 3. November 1998 (03.11.98)
- (30) Prioritätsdaten:

197 54 891.1

10. Dezember 1997 (10.12.97) DE

nr.

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): FRAUN-HOFER-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN FORSCHUNG E.V. [DE/DE]; Leonrodstrasse 54, D-80636 München (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): POTAPOV, Vladimir [US/US]; Robert-Koch-Strasse 23, D-66386 St. Ingbert (US). SCHÖN, Uwe [DE/DE]; Wiebelskircher Strasse 14, D-66540 Neunkirchen (DE). HAHN, Thomas [DE/DE]; Rhodter Strasse 8, D-66386 St. Ingbert (DE).
- (74) Anwalt: HENKEL, FEILER & HÄNZEL; Möhlstrasse 37, D-81675 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: ULTRASONIC TRANSDUCER WITH A CUP-SHAPED SUPPORT

(54) Bezeichnung: ULTRASCHALLWANDLER MIT TOPFFÖRMIGER HALTERUNG

(57) Abstract

Disclosed is an ultrasonic transducer that can be used as a transmitter and a receiver in pulse echo applications, especially in automobiles, to detect objects inside the automobile, i.e. for controlling air bag ignition during an accident. The inventive ultrasonic transducer comprises a membrane (2) with a piezoelectric plate (3) on the back thereof. The diameter of the piezoelectric plate (3) is 60 % -85 % the diameter of the membrane (2). A material (4) made of a soft open cell material is foamed on the back of the main surface of the membrane (2). Advantageous features with respect to the sensitivity and the mechanical quality of the transducer are obtained by foaming said material. The cited ratio between the diameter of the piezo ceramic element (3) and the membrane (2) provides a large aperture angle of the sound radiation when said foamed material is used.

(57) Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft einen Ultraschallwandler für den Einsatz als Sender

hc 2m 2 3 2 2

und Empfänger in Puls-Echo-Anwendungen, insbesondere im Kfz-Bereich zur Objekterkennung innerhalb des Fahrzeuginnenraums, beispielsweise zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls. Der erfindungsgemässe Ultraschallwandler weist eine Membran (2) mit einer rückseitig angebrachten piezoelektrischen Scheibe (3) auf. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe (3) beträgt zwischen 60 % und 85 % der Durchmessers der Membran (2). Auf die rückseitige Hauptfläche der Membran (2) ist ein Stoff (4) aus offenzelligem, weichem Material aufgeschäumt. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik (3) und der Membran (2) führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem grossen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESE

Absender:

MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE

An:

GAGEL, Roland
Landsbergerstr. 480a
81241 München
ALLEMAGNE

REINGEGANGEN

EINGEGANGEN

MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERSENDUNG
DES INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN
PRÜFUNGSBERICHTS

03/11/1998

Absendedatum (Tag/Monat/Jahr)

2 0. 12. 99

(Regel 71.1 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 990101PCT

WICHTIGE MITTEILUNG

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/03297

Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)

Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)

10/12/1997

Anmelder

FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT ZUR FORDERUNG et al.

- 1. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- 2. Eine Kopie des Berichts wird gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- 3. Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.

4. ERINNERUNG

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtern noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

Ist einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Prüfungsbericht enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde

Bevollmächtigter Bediensteter

9))

Europäisches Patentamt D-80298 München

Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d

Fax: +49 89 2399 - 4465

Tel. +49 89 2399-2294

Röhner, M



VERTRAG ÜBER EINTERNATIONALE ZUSAMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktonzeich	on de	s Anmelders oder Anwalts				
990101F		S Alliterate oder Anward	WEITERES VORG		lung über die Übersendung de Prüfungsbericht (Formblatt P	
Internation	ales A	ktenzeichen	Internationales Anmelde	datum(Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat	/Tag)
PCT/DE	98/03	3297	03/11/1998		10/12/1997	
Internation G10K9/1		tentklassification (IPK) oder i	nationale Klassifikation un	d IPK		
Anmelder	10EE	R-GESELLSCHAFT Z		at al		
I NAON	IOIL	IN-GESELESCHAFT Z	ON FUNDERUNG E	al.		
		rnationale vorläufige Prüf rstellt und wird dem Anme	_		onale vorläufigen Prüfung	beauftragte
2. Diese	er BEI	RICHT umfaßt insgesamt	5 Blätter einschließlic	h dieses Deckblatts.		
u E	nd/od Behörd	ler Zeichnungen, die geä	ndert wurden und diese chtigungen (siehe Rege	em Bericht zugrunde	tter mit Beschreibungen, / liegen, und/oder Blätter m t 607 der Verwaltungsrich	it vor dieser
3. Diese	r Ber	icht enthält Angaben zu f	olgenden Punkten:			
1		Grundlage des Berichts				
11		Priorität				
[]]		_		eit, erfinderische Tätio	gkeit und gewerbliche Anw	vendbarkeit
IV	N	Mangelnde Einheitlichke			و و دوموسو و د و د د و د	
V	×	gewerbliche Anwendba	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		der erfinderische Tätigkei Ing dieser Feststellung	it und der
VI		Bestimmte angeführte U		J		
VII		Bestimmte Mängel der i	nternationalen Anmeld	ung		
VIII		Bestimmte Bemerkunge	en zur internationalen A	nmeldung		
Datum der	Einreid	chung des Antrags	•	Datum der Fertigstellu	ng dieses Berichts	
26/06/19	99			e de	2 0, 12, 99	
	auftrag	nschrift der mit der internation gten Behörde:	nalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bedie	ensteter	CURRENT PATENTANT
9)	D-80	päisches Patentamt)298 München +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	epmu d	Davis, A		ADVENTAGE BREIT

Tel. Nr. +49 89 2399 2406

Fax: +49 89 2399 - 4465

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/03297

l.	Grund	lage	des	Beri	chts
----	-------	------	-----	------	------

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):

	Beschreibung, Seiter	າ:			
	1,4-9	ursprüngliche Fassung			
	2,3,3a	eingegangen am	05/11/1999	mit Schreiben vom	25/06/1999
	Patentansprüche, Nr.	.:			
	1-16	eingegangen am	05/11/1999	mit Schreiben vom	25/06/1999
	Zeichnungen, Blätter	:			
	1/4-4/4	ursprüngliche Fassung			
2.	Aufgrund der Änderun	gen sind folgende Unterlagen fo	rtgefallen:		
	☐ Beschreibung,	Seiten:			
	☐ Ansprüche,	Nr.:			
	☐ Zeichnungen,	Blatt:			
3.	angegebenen Grü	ohne Berücksichtigung (von eini Inden nach Auffassung der Beho sung hinausgehen (Regel 70.2(örde über den	~	
4.	Etwaige zusätzliche Be	emerkungen:			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

PCT/DE98/03297 Internationales Aktenzeichen

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja:

Ja:

Ja:

Ansprüche 1-16

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ansprüche 1-16

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ansprüche

1-16 Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

V Begründete Feststellung

1 Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: DE-A-34 41 684

2 Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs D1 angesehen und offenbart die folgenden Merkmale des Anspruchs (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument, Fig.1):

Ultraschallwandler mit Membran (13) und piezoelektrischer Scheibe (14) aufgebracht auf die rückseitige Hauptfläche der Membran, wobei der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe nahezu 100% (siehe Seite 6, erster Paragraf) des Durchmessers der Membran beträgt, und eine erste Schaumstoffschicht (15) auf die rückseitige Hauptfläche der Membran aufgebracht ist.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33 (2) PCT).

- Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen 2.1 werden, daß eine Verbesserung der Eigenschaften des Wandlers zu erzeugen ist.
- 2.2 Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT):

Es gibt im Dokument D1 keinen Hinweis wie man die Geometrie des Wandlers ändern soll, um so eine Verbesserung so realisieren. Laut der Beschreibung geht die Verbesserung der Wandlereigenschaften aus den beanspruchten Merkmale hervor.

Die Ansprüche 2 bis 14 sind vom Anspruch 1 abhängig und erfüllen damit 2.3 ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/03297

Der unabhängige Verfahrensanspruch 15 und der dazu abhängigen Anspruch 16, 3 entsprechen den Verfahrensschritten zur Erzeugung der neuen und erfinderischen Vorrichtung nach Anspruch 1 und erfüllen auch damit die Erfordernisse des EPÜ.

Membran ist weiterhin ein Stück Schaumstoff zur Dämpfung der Schwingung vorgesehen.

Aus der DE-A-34 41 684 ist ein Ultraschallwandler gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 bekannt, bei dem der Durchmesser der Piezokeramikscheibe nahezu 100% des Durchmessers der Membran beträgt und eine Schaumstoffschicht auf der Rückseite der Piezokeramikscheibe aufgebracht ist, die diese jedoch nicht vollständig bedeckt.

10

15

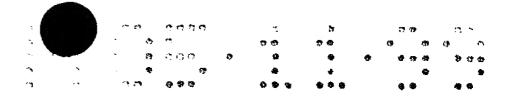
5

Die Parameter der Ultraschallschwingung werden durch die elastischen und sonstigen mechanischen Eigenschaften des Gesamtsystems bestimmt. Hierbei haben die elastischen Eigenschaften der verwendeten Materialien und die geometrischen Abmessungen der eingesetzten Komponenten einen Einfluß auf die Resonanzfrequenz, den Öffnungswinkel der Schallkeule, die Güte der Schwingung und die Empfindlichkeit des Sensors.

Eine Vielzahl von Einflußfaktoren, die sich auch gegenseitig beeinflussen, bestimmt daher die physikalischen Wandlereigenschaften.

Im obigen Anwendungsfall zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls werden Eigenschaften des Wandlers

25 gefordert, die in dieser Weise bisher von keinem der bekannten Wandler erfüllt werden. Die am Markt erhältlichen Wandler weisen stets einen oder mehrere der folgenden Nachteile auf, so z.B. eine zu geringe Empfindlichkeit, einen zu kleinen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung, keine geschlossene Gehäuseform, keine ausreichende Widerstandsfähigkeit bezüglich mechanischer Einwirkung von außen, eine zu große mechanische Güte. Weiterhin sind sie



häufig zu aufwendig in der Funktionsweise und somit fertigungstechnisch schwer realisierbar.

5

10

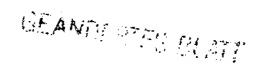
15

30

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen Ultraschallwandler und ein Verfahren zu seiner Herstellung anzugeben, der bei einem großen Öffnungswinkel eine hohe Empfindlichkeit bei möglichst geringer Güte aufweist. Der Wandler soll weiterhin in einem robusten, widerstandsfähigen Gehäuse ausführbar und in großen Stückzahlen günstig herstellbar sein.

Die Aufgabe wird mit dem Ultraschallwandler und dem Verfahren gemäß den Merkmalen der Patentansprüche 1 und 15 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen des Ultraschallwandlers und des Verfahrens zu seiner Herstellung sind Gegenstand der Unteransprüche.

Erfindungsgemäß wird ein Ultraschallwandler vorgeschlagen, bei dem eine Membran in einer Halterung angeordnet und eine piezoelektrische Scheibe auf einer 20 rückseitigen Hauptfläche der Membran aufgebracht ist. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe beträgt zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran, so daß eine Restfläche der Membran nicht von der piezoelektrischen Scheibe bedeckt wird. Auf die rückseitige Hauptfläche der 25 Membran ist ein erster Stoff derart aufgeschäumt, daß die piezoelektrische Scheibe und die Restfläche der Membran von dem ersten Stoff vollständig bedeckt sind. Durch das Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik und der Membran





führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem großen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.

Die Halterung des Ultraschallwandlers, die gleichzeitig das Gehäuse bildet, kann zusammen mit der Membran einstückig aus einem Material, beispielsweise Aluminium oder einer Aluminiumlegierung (z.B. AlCuMgPb), kostengünstig gefertigt werden. Durch eine Halterung, die mit der Membran eine topfförmige Struktur bildet, läßt sich somit ein robuster, gegen mechanische Einwirkung von außen ausreichend widerstandsfähiger Wandler bereitstellen. Der Wandler kann mit einfachen Verfahren, beispielsweise durch ein Fließpreßverfahren hergestellt werden und erfüllt daher die

5



Patentansprüche

Ultraschallwandler, insbesondere für den Einsatz als 1. Sender und Empfänger in Puls-Echo Anwendungen, bei dem eine Membran (2) in einer Halterung (1) angeordnet und 5 eine piezoelektrische Scheibe (3) auf einer rückseitigen Hauptfläche der Membran (2) aufgebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe (3) zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran (2) 10 beträgt, wobei eine Restfläche der Membran (2) nicht von der piezoelektrischen Scheibe (3) bedeckt wird, und ein erster Stoff (4) derart auf die rückseitige Hauptfläche der Membran (2) mit der piezoelektrischen 15 Scheibe (3) aufgeschäumt ist, daß die piezoelektrische Scheibe (3) und die Restfläche der Membran (2) von dem ersten Stoff (4) vollständig bedeckt sind.

4.

- Ultraschallwandler nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung (1) zusammen mit der Membran (2)
 einstückig aus einem Material gefertigt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß das Material Aluminium oder eine Aluminiumlegierung ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung (1) mit der Membran (2) eine topfförmige Struktur bildet.



- 5. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erzeugung einer Mittenfrequenz von 70 kHz der Membrandurchmesser 8.85 ± 0.02 mm, die Membrandicke 0.83 ± 0.02 mm und die Keramikdicke 0.26 ± 0.01 mm betragen.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 5,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß eine zylinderförmige Halterung (1) mit einer
 Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von ca.
 6 mm eingesetzt wird.

- 7. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet,
 15 daß die piezoelektrische Scheibe (3) auf die Membran (2) aufgeklebt ist.
- 8. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet,

 daß die piezoelektrische Scheibe (3) eine Piezokeramik ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 8,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Piezokeramik eine relative
 Dielektrizitätskonstante von > 2500, einen
 elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und eine
 mechanische Güte von < 300 aufweist.
- 30 10. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus offenzelligem, weichem Material besteht.



11. Ultraschallwandler nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus Polyurethanschaum oder Silikonschaum besteht.

5

- 12. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor von < 1.0 besteht.</p>
- 13. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet,
 15 daß auf dem ersten Stoff (4) ein zweiter Stoff (5) vorgesehen ist.
 - 14. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet,
 daß eine erste Elektrode der piezoelektrischen Scheib
- daß eine erste Elektrode der piezoelektrischen Scheibe
 (3) über die Membran (2) und die Halterung (1) mit Masse
 verbunden, und eine zweite Elektrode der
 piezoelektrischen Scheibe (3) über einen dünnen am Rand
 der Scheibe angelöteten Draht (9) kontaktiert ist.
- 15. Verfahren zur Herstellung eines Ultraschallwandlers mit folgenden Verfahrensschritten:
 Herstellung einer topfförmigen Halterung (1) aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine Membran (2) bildet,
 Aufkleben einer piezoelektrischen Scheibe (3) auf die Rückseite der Membran (2), so daß ein mechanischer und elektrischer Kontakt zur Membran (2) hergestellt wird,



Auflöten eines Endes eines dünnen Drahtes (9) auf die piezoelektrische Scheibe (3),
Aufschäumen eines ersten Stoffes (4) in der topfförmigen Halterung (1) auf die Rückseite der Membran (2), so daß Membran (2) und piezoelektrische Scheibe (3) von dem ersten Stoff (4) vollständig bedeckt sind.

16. Verfahren nach Anspruch 15,
dadurch gekennzeichnet,
10 daß auf den ersten Stoff (4) ein zweiter Stoff (5)
aufgebracht wird, der die Ausbreitung einer Schallwelle
entgegen der gewünschten Richtung der abstrahlenden
Membran (2) verhindern soll.

15



PCT

Translation

 \subseteq

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 990101PCT	FOR FURTHER A	CYTYL NI	cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No. PCT/DE98/03297	International filing da 03 November 1		Priority date (day/month/year) 10 December 1997 (10.12.97)			
International Patent Classification (IPC) or n G10K 9/122	national classification an	id IPC				
Applicant FRAUNHOFER-GESELLSCHA	FT ZUR FÖRDER	UNG DER ANGE	WANDTEN FORSCHUNG E.V.			
This international preliminary exa Authority and is transmitted to the a	_	• •	International Preliminary Examining			
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets	including this cover s	heet.			
I	pasis for this report and/o	or sheets containing re	ion, claims and/or drawings which have ctifications made before this Authority the PCT).			
These annexes consist of a t	total of	sheets.				
3. This report contains indications rela	ting to the following ite	ms:				
I Basis of the report	t ·					
II Priority						
III Non-establishmen	t of opinion with regard	to novelty, inventive s	tep and industrial applicability			
IV Lack of unity of in	vention					
V Reasoned statement citations and expla	nt under Article 35(2) wanations supporting such	rith regard to novelty, in statement	nventive step or industrial applicability;			
VI Certain documents	s cited					
VII Certain defects in	VII Certain defects in the international application					
VIII Certain observations on the international application						
Date of submission of the demand		Date of completion o	f this report			
26 June 1999 (26.06	.99)	20 De	cember 1999 (20.12.1999)			
Name and mailing address of the IPEA/EP		Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.				



international application No.

PCT/DE98/03297

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

tion):
<u> </u>
•
)
ļ
<u></u> 9
<u> </u>
 ,
•

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	1-16	YES
		Claims		NO
	Inventive step (IS)	Claims	1-16	YES
		Claims		NO
· .	Industrial applicability (IA)	Claims	1-16	YES
		Claims		NO

- 2. Citations and explanations
 - 1. The following document is referred to:

DE-A-34 41 684 (D1)

2. D1 is considered the closest prior art in relation to the subject matter of Claim 1 and discloses the following features of the claim (the references in brackets refer to this document, Figure 1):

ultrasonic transducer with a membrane (13) and a piezoelectric disc (14) applied to the back of the main surface of the membrane, the diameter of the piezoelectric disc being approximately 100% (see page 6, first paragraph) of the diameter of the membrane, and a first foamed material layer (15) being applied to the back of the membrane.

The subject matter of Claim 1 is therefore novel (PCT Article 33(2)).

2.1 The present invention aims to solve the problem of improving the properties of the transducer.

2.2 The solution proposed in Claim 1 of the present application to this problem involves an inventive step for the reasons set out below (PCT Article 33(3)).

D1 does not suggest how the geometry of the transducer is meant to change to produce an improvement. The description indicates that the improvement of the transducer properties follows from the claimed features.

- 2.3 Claims 2 to 14 are dependent on Claim 1 and therefore also meet the PCT novelty and inventive step requirements.
- 3. Independent method Claim 15 and Claim 16 dependent thereon correspond to the method steps for producing the novel and inventive device as per Claim 1 and therefore also meet the PCT requirements.

Ba

VERTRAG ÜBER SE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)



Aktenzeiche	n des Anmelders oder Anwalts		sisha Mitta	ilung über die Übersendung des internationalen
990101PC	СТ	WEITERES VORGE		Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)
International	es Aktenzeichen	Internationales Anmeldedat	um <i>(Tag/Monat/Jahr)</i>	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/DE98	3/03297	03/11/1998		10/12/1997
International G10K9/12	e Patentklassification (IPK) oder 2	nationale Klassifikation und IF	·Κ	
Anmelder				
FRAUNH	OFER-GESELLSCHAFT	ZUR FORDERUNG et a	ıl.	
	internationale vorläufige Prü le erstellt und wird dem Anm	-		onale vorläufigen Prüfung beauftragte
2. Dieser	BERICHT umfaßt insgesam	t 5 Blätter einschließlich o	ieses Deckblatts.	
un	d/oder Zeichnungen, die ge	ändert wurden und diesem	Bericht zugrunde	itter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser tt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
Diese /	Anlagen umfassen insgesan	nt 7 Blätter.		
3. Dieser	Bericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:		
1	☐ Grundlage des Bericht	S		
[[☐ Priorität			
	☐ Keine Erstellung eines	Gutachtens über Neuheit,	erfinderische Täti	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV	☐ MangeInde Einheitlich	keit der Erfindung		
V	-	ng nach Artikel 35(2) hinsid arkeit; Unterlagen und Erkl		, der erfinderische Tätigkeit und der ung dieser Feststellung
VI	☐ Bestimmte angeführte	Unterlagen		
VII	☐ Bestimmte Mängel der	internationalen Anmeldun	g	
VIII	☐ Bestimmte Bemerkung	en zur internationalen Ann	neldung	
Datum der E	inreichung des Antrags		atum der Fertigstellı	ung dieses Berichts
26/06/1999	9			2 0. 12. 99

Bevollmächtigter Bediensteter

Tel. Nr. +49 89 2399 2406

Davis, A

Europäisches Patentamt

Fax: +49 89 2399 - 4465

D-80298 München

Prüfung beauftragten Behörde:

Name und Postanschrift der mit der internationalen vorläufigen

Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/03297

I. G	rund	llage	des	Ber	ichts
------	------	-------	-----	-----	-------

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.*):

	The state of the s						
	Beschreibung, Seiten:						
	1,4-9		ursprüngliche Fassung				
	2,3	,3a	eingegangen am	05/11/1999	mit Schreiben vom	25/06/1999	
	Pat	Patentansprüche, Nr.:					
	1-16		eingegangen am	05/11/1999	mit Schreiben vom	25/06/1999	
	Zei	Zeichnungen, Blätter:					
	1/4-4/4		ursprüngliche Fassung				
2.	Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:						
		Beschreibung,	Seiten:				
		Ansprüche,	Nr.:				
		Zeichnungen,	Blatt:				
3.		Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)):					
4.	Etw	Etwaige zusätzliche Bemerkungen:					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

PCT/DE98/03297 Internationales Aktenzeichen

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja:

Ansprüche Nein: Ansprüche

1-16

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ansprüche Ja:

1-16 Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja:

Ansprüche

1-16

Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

Begründete Feststellung ٧

Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen: 1

D1: DE-A-34 41 684

2 Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs D1 angesehen und offenbart die folgenden Merkmale des Anspruchs (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument, Fig.1):

Ultraschallwandler mit Membran (13) und piezoelektrischer Scheibe (14) aufgebracht auf die rückseitige Hauptfläche der Membran, wobei der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe nahezu 100% (siehe Seite 6, erster Paragraf) des Durchmessers der Membran beträgt, und eine erste Schaumstoffschicht (15) auf die rückseitige Hauptfläche der Membran aufgebracht ist.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33 (2) PCT).

- Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen 2.1 werden, daß eine Verbesserung der Eigenschaften des Wandlers zu erzeugen ist.
- 2.2 Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT):

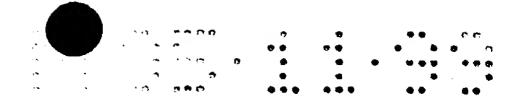
Es gibt im Dokument D1 keinen Hinweis wie man die Geometrie des Wandlers ändern soll, um so eine Verbesserung so realisieren. Laut der Beschreibung geht die Verbesserung der Wandlereigenschaften aus den beanspruchten Merkmale hervor.

2.3 Die Ansprüche 2 bis 14 sind vom Anspruch 1 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/03297

Der unabhängige Verfahrensanspruch 15 und der dazu abhängigen Anspruch 16, 3 entsprechen den Verfahrensschritten zur Erzeugung der neuen und erfinderischen Vorrichtung nach Anspruch 1 und erfüllen auch damit die Erfordernisse des EPÜ.



Membran ist weiterhin ein Stück Schaumstoff zur Dämpfung der Schwingung vorgesehen.

Aus der DE-A-34 41 684 ist ein Ultraschallwandler gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 bekannt, bei dem der Durchmesser der Piezokeramikscheibe nahezu 100% des Durchmessers der Membran beträgt und eine Schaumstoffschicht auf der Rückseite der Piezokeramikscheibe aufgebracht ist, die diese jedoch nicht vollständig bedeckt.

10

15

25

30

5

Die Parameter der Ultraschallschwingung werden durch die elastischen und sonstigen mechanischen Eigenschaften des Gesamtsystems bestimmt. Hierbei haben die elastischen Eigenschaften der verwendeten Materialien und die geometrischen Abmessungen der eingesetzten Komponenten einen Einfluß auf die Resonanzfrequenz, den Öffnungswinkel der Schallkeule, die Güte der Schwingung und die Empfindlichkeit des Sensors.

Eine Vielzahl von Einflußfaktoren, die sich auch gegenseitig beeinflussen, bestimmt daher die physikalischen Wandlereigenschaften.

Im obigen Anwendungsfall zur Kontrolle der Airbagzündung während eines Unfalls werden Eigenschaften des Wandlers gefordert, die in dieser Weise bisher von keinem der bekannten Wandler erfüllt werden. Die am Markt erhältlichen Wandler weisen stets einen oder mehrere der folgenden Nachteile auf, so z.B. eine zu geringe Empfindlichkeit, einen zu kleinen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung, keine geschlossene Gehäuseform, keine ausreichende Widerstandsfähigkeit bezüglich mechanischer Einwirkung von außen, eine zu große mechanische Güte. Weiterhin sind sie



häufig zu aufwendig in der Funktionsweise und somit fertigungstechnisch schwer realisierbar.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen
Ultraschallwandler und ein Verfahren zu seiner Herstellung
anzugeben, der bei einem großen Öffnungswinkel eine hohe
Empfindlichkeit bei möglichst geringer Güte aufweist. Der
Wandler soll weiterhin in einem robusten, widerstandsfähigen
Gehäuse ausführbar und in großen Stückzahlen günstig
herstellbar sein.

Die Aufgabe wird mit dem Ultraschallwandler und dem Verfahren gemäß den Merkmalen der Patentansprüche 1 und 15 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen des Ultraschallwandlers und des Verfahrens zu seiner Herstellung sind Gegenstand der Unteransprüche.

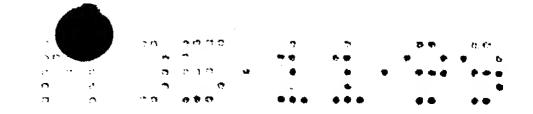
15

20

25

30

Erfindungsgemäß wird ein Ultraschallwandler
vorgeschlagen, bei dem eine Membran in einer Halterung
angeordnet und eine piezoelektrische Scheibe auf einer
rückseitigen Hauptfläche der Membran aufgebracht ist. Der
Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe beträgt zwischen
60% und 85% des Durchmessers der Membran, so daß eine
Restfläche der Membran nicht von der piezoelektrischen
Scheibe bedeckt wird. Auf die rückseitige Hauptfläche der
Membran ist ein erster Stoff derart aufgeschäumt, daß die
piezoelektrische Scheibe und die Restfläche der Membran von
dem ersten Stoff vollständig bedeckt sind. Durch das
Aufschäumen dieses Stoffes können besonders vorteilhafte
Eigenschaften des Wandlers hinsichtlich Empfindlichkeit und
mechanischer Güte erreicht werden. Das angegebene Verhältnis
zwischen dem Durchmesser der Piezokeramik und der Membran



führt bei aufgeschäumtem Stoff zu einem großen Öffnungswinkel der Schallabstrahlung.

Die Halterung des Ultraschallwandlers, die gleichzeitig

das Gehäuse bildet, kann zusammen mit der Membran einstückig
aus einem Material, beispielsweise Aluminium oder einer
Aluminiumlegierung (z.B. AlCuMgPb), kostengünstig gefertigt
werden. Durch eine Halterung, die mit der Membran eine
topfförmige Struktur bildet, läßt sich somit ein robuster,
gegen mechanische Einwirkung von außen ausreichend
widerstandsfähiger Wandler bereitstellen. Der Wandler kann
mit einfachen Verfahren, beispielsweise durch ein
Fließpreßverfahren hergestellt werden und erfüllt daher die



Patentansprüche

- Ultraschallwandler, insbesondere für den Einsatz als 1. Sender und Empfänger in Puls-Echo Anwendungen, bei dem eine Membran (2) in einer Halterung (1) angeordnet und 5 eine piezoelektrische Scheibe (3) auf einer rückseitigen Hauptfläche der Membran (2) aufgebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe (3) 10 zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran (2) beträgt, wobei eine Restfläche der Membran (2) nicht von der piezoelektrischen Scheibe (3) bedeckt wird, und ein erster Stoff (4) derart auf die rückseitige Hauptfläche der Membran (2) mit der piezoelektrischen 15 Scheibe (3) aufgeschäumt ist, daß die piezoelektrische Scheibe (3) und die Restfläche der Membran (2) von dem ersten Stoff (4) vollständig bedeckt sind.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung (1) zusammen mit der Membran (2)
 einstückig aus einem Material gefertigt ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß das Material Aluminium oder eine Aluminiumlegierung ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Halterung (1) mit der Membran (2) eine topfförmige Struktur bildet.

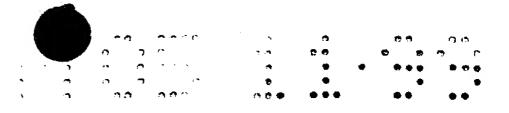


5. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erzeugung einer Mittenfrequenz von 70 kHz der Membrandurchmesser 8.85 ± 0.02 mm, die Membrandicke 0.83 ± 0.02 mm und die Keramikdicke 0.26 ± 0.01 mm betragen.

5

10

- 6. Ultraschallwandler nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß eine zylinderförmige Halterung (1) mit einer Wandstärke von mindestens 2.85 mm und einer Höhe von ca. 6 mm eingesetzt wird.
- 7. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet,
 15 daß die piezoelektrische Scheibe (3) auf die Membran (2) aufgeklebt ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 7,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die piezoelektrische Scheibe (3) eine Piezokeramik
 ist.
- Ultraschallwandler nach Anspruch 8,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Piezokeramik eine relative
 Dielektrizitätskonstante von > 2500, einen
 elektromechanischen Kopplungsfaktor von > 0.5 und eine
 mechanische Güte von < 300 aufweist.
- 30 10. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus offenzelligem, weichem Material besteht.



Ultraschallwandler nach Anspruch 10, 11. dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus Polyurethanschaum oder Silikonschaum besteht.

5

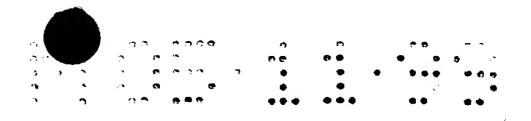
10

15

25

14.

- 12. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der erste Stoff (4) aus Polyurethanschaum mit einer Stauchhärte von < 9 kPa und einem akustischen Verlustfaktor von < 1.0 besteht.
- 13. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem ersten Stoff (4) ein zweiter Stoff (5) vorgesehen ist.
- Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, 20 daß eine erste Elektrode der piezoelektrischen Scheibe (3) über die Membran (2) und die Halterung (1) mit Masse verbunden, und eine zweite Elektrode der piezoelektrischen Scheibe (3) über einen dünnen am Rand der Scheibe angelöteten Draht (9) kontaktiert ist.
- 15. Verfahren zur Herstellung eines Ultraschallwandlers mit folgenden Verfahrensschritten: Herstellung einer topfförmigen Halterung (1) aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, deren Boden eine Membran (2) bildet, 30 Aufkleben einer piezoelektrischen Scheibe (3) auf die Rückseite der Membran (2), so daß ein mechanischer und elektrischer Kontakt zur Membran (2) hergestellt wird,



Auflöten eines Endes eines dünnen Drahtes (9) auf die piezoelektrische Scheibe (3),
Aufschäumen eines ersten Stoffes (4) in der topfförmigen Halterung (1) auf die Rückseite der Membran (2), so daß Membran (2) und piezoelektrische Scheibe (3) von dem ersten Stoff (4) vollständig bedeckt sind.

16. Verfahren nach Anspruch 15,
dadurch gekennzeichnet,

10 daß auf den ersten Stoff (4) ein zweiter Stoff (5)
aufgebracht wird, der die Ausbreitung einer Schallwelle
entgegen der gewünschten Richtung der abstrahlenden
Membran (2) verhindern soll.

15

5



PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts EL/Gg/ri 9817	Recherchen	ung über die Übermittlung des internationalen berichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit achstehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 98/03297	03/11/1998	10/12/1997
FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT ZUR	FORDERUNG et al.	
Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Inte	ernationalen Büro übermittelt.	behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß
		ätter. genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts A Hinsichtlich der Sprache ist die inter	nationale Becherche auf der Grundlag	ge der internationalen Anmeldung in der Sprache
	ereicht wurde, sofern unter diesem Pu	
Die internationale Recherche Anmeldung (Regel 23.1 b)) o		ehörde eingereichten Übersetzung der internationalen
Recherche auf der Grundlage des Se	n Anmeldung offenbarten Nucleotid- u equenzprotokolls durchgeführt worder dung in Schriflicher Form enthalten ist	
	nalen Anmeldung in computerlesbare	•
bei der Behörde nachträglich	in schriftlicher Form eingereicht word	en ist.
bei der Behörde nachträglich	in computerlesbarer Form eingereich	t worden ist.
	träglich eingereichte schriftliche Seque n Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurd	enzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der e vorgelegt.
Die Erklärung, daß die in con wurde vorgelegt.	nputerlesbarer Form erfaßten Informa	tionen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche hab	en sich als nicht recherchierbar erv	viesen (siehe Feld I).
3. Mangeinde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfind	lung	
wird der vom Anmelder einge	ereichte Wortlaut genehmigt.	
X wurde der Wortlaut von der E ULTRASCHALLWANDLER MIT		
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		
wird der vom Anmelder einge wurde der Wortlaut nach Reg	gel 38.2b) in der in Feld III angegeben innerhalb eines Monats nach dem Da	en Fassung von der Behörde festgesetzt. Der tum der Absendung dieses internationalen
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen is	t mit der Zusammenfassung zu veröff	entlichen: Abb. Nr
wie vom Anmelder vorgeschl	agen	keine der Abb.
weil der Anmelder selbst keir	ne Abbildung vorgeschlagen hat.	
weil diese Abbildung die Erfir	ndung besser kennzeichnet.	

PCT/DE 98/03297

Feld III WORTLAUT DER ZUSAMMENFASSUNG (Fortsetzung von Punkt 5 auf Blatt 1)

Die Zusammenfassung wird wie folgt geändert: Zeile 8,10,11,16: nach "Membran" ist "(2)" einzufügen; Zeile 9: nach "Scheibe" ist "(3)" einzufügen (2X); Zeile 11: nach "Stoff" ist "(4)" einzufügen; Zeile 16: nach "Piezokeramik" ist "(3)" einzufügen.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

rnationales Aktenzeichen PCT/DE 98/03297

A. KLASS IPK 6	G10K9/122			
Nach der In	iternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK		
	RCHIERTE GEBIETE			
Recherchie IPK 6	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb G 1 0 K	ole)		
	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so			
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	lame der Datenbank und evtl. verwendete S	iuchbegriffe)	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
Α	DE 196 01 656 A (ITT AUTOMOTIVE E GMBH) 24. Juli 1997 siehe Spalte 3, Zeile 3 - Zeile 2 Abbildung 1		1-4,7, 13-16	
Α	DE 34 41 684 A (SWF AUTO ELECTRIC 15. Mai 1986 siehe Seite 5, Zeile 1 - Zeile 9 siehe Seite 5, Zeile 27 - Zeile 3 Abbildung 1		1-5,8, 10,13-16	
A	US 5 648 697 A (PIRRUNG JURGEN E 15. Juli 1997 siehe Spalte 2, Zeile 42 - Zeile Abbildung 1		1-4,10, 13	
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie		
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlichung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung von besonder				
	. April 1999 ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	13/04/1999 Bevollmächtigter Bediensteter		
THE WINTE	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Anderson, A		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ation on patent family members

rnational Application No PCT/DE 98/03297

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 19601656	Α	24-07-1997	WO 9726646 A	24-07-1997
DE 3441684	Α	15-05-1986	NONE	
US 5648697	Α	15-07-1997	DE 4329055 A DE 59407812 D WO 9506937 A EP 0715755 A	02-03-1995 25-03-1999 09-03-1995 12-06-1996

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interi ial Application No PCT/DE 98/03297

A. CLASSI IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER G10K9/122			
2, 0				
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifi	cation and IPC		
	SEARCHED			
	ocumentation searched (classification system followed by classification control of the control o	tion symbols)		
IPC 6	G10K			
Dogumontal	tion searched other than minimum documentation to the extent that	auch desuments are included in the fields of	archad	
Cocomenia	non searched of her a rain him minding documentation to the extent that	SUCH GOCOMBUR Ste included, in the heirs so	al a lea	
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data b	aco and whose practical exact terms used	A	
Liedionic o	and base constant during the international search (rights of data t	ase and, whate practical, sealon terms asso	,	
			,	
			1	
C DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category '	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevant passages	Relevant to claim No.	
Α	DE 196 01 656 A (ITT AUTOMOTIVE	EUROPE	1-4,7,	
	GMBH) 24 July 1997	figure 1	13-16	
	see column 3, line 3 - line 21;	rigure i		
Α	DE 34 41 684 A (SWF AUTO ELECTRI	C GMBH)	1-5,8,	
	15 May 1986 see page 5, line 1 - line 9		10,13-16	
	see page 5, line 27 - line 31; f	igure 1		
Α	US 5 648 697 A (PIRRUNG JURGEN	ET AL	1-4,10,	
	15 July 1997	LI AL)	13	
	see column 2, line 42 - line 53;	figure I		
:			·	
		•	,	
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.	
° Special ca	tegories of cited documents :	"T" later document published after the inte	emational filing date	
"A" docume consid	ent delining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th invention	eory underlying the	
"E" earlier o	document but published on or after the international late	"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno		
which	"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or involve an inventive step when the document is taken alone which is cited to establish the publication date of another "Y" document of particular relevance; the claimed invention			
"O" docume	n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in document is combined with one or m	ventive step when the ore other such docu-	
other r	means ant published prior to the international filing date but	ments, such combination being obvious in the art.		
later tr	an the priority date claimed	"&" document member of the same patent		
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	aich report	
7	April 1999	13/04/1999		
Name and n	nailing address of the ISA	Authorized officer		
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk			
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nt, Fax: (+31-70) 340-3016	Anderson, A		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Inte onal Application No PCT/DE 98/03297

Patent document cited in search report		Publication date		nt family nber(s)	Public da	
DE 19601656	Α	24-07-1997	WO	9726646	A 24-0	7-1997
DE 3441684	Α	15-05-1986	NONE		الله الله الله الله الله الله الله الله	
US 5648697	A	15-07-1997	DE 5 WO	4329055	25-0 A 09-0	3-1995 3-1999 3-1995 6-1996

DEUTSCHES PATENTAMT

München, den 25. März 1998

28 (089) 2195 - 2822

Aktenzeichen: 197 54 891.1-31

Anmelder:

Fraunhofer Gesellschaft zur Förderung der angewandten..

thr Zeichen: 9013 El/Gg/ri

Bitte Aktenzeichen und Anmelder bei allen Eingaben und Zahlungen angeben

Zutreffendes ist angekreuzt 🔀 und/oder ausgefüllt!

Deutsches Patentamt - 80297 München

Patentanwälte

Henkel, Feiler & Hänzel

Möhlstr. 37

20.04.98 W

81675 München

UT 04.08.98 V LT.14.08.98 J

my 224743

Prüfungsantrag, wirksam gestellt am 10. Dezember 1997

Eingabe vom

eingegangen am

Die Prüfung der oben genannten Patentanmeldung hat zu dem nachstehenden Ergebnis geführt. Zur Äußerung wird eine Frist

von vier Monaten

gewährt, die mit der Zustellung beginnt.

Für Unterlagen, die der Äußerung gegebenenfalls beigefügt werden (z.B. Patentansprüche, Beschreibung, Beschreibungsteile, Zeichnungen), sind je zwei Ausfertigungen auf gesonderten Blättern erforderlich. Die Äußerung selbst wird nur in einfacher Ausfertigung benötigt.

Werden die Patentansprüche, die Beschreibung oder die Zeichnungen im Laufe des Verfahrens geändert, so hat der Anmelder, sofern die Änderungen nicht vom Patentamt vorgeschlagen sind, im einzelnen anzugeben, an welcher Stelle die in den neuen Unterlagen beschriebenen Erfindungsmerkmale in den ursprünglichen Unterlagen offenbart sind.

In diesem Bescheid sind folgende Entgegenhaltungen erstmalig genannt (Bei deren Numerierung gilt diese auch für das

Hinweis auf die Möglichkeit der Gebrauchsmusterabzweigung

Der Anmelder einer nach dem 1. Januar 1987 mit Wirkung für die Bundesrepublik Deutschland eingereichten Patentanmeldung kann eine Gebrauchsmusteranmeldung, die den gleichen Gegenstand betrifft, einreichen und gleichzeitig den Anmeldetag der früheren Patentanmeldung in Anspruch nehmen. Diese Abzweigung (§ 5 Gebrauchsmustergesetz) ist bis zum Ablauf von 2 Monaten nach dem Ende des Monats möglich, in dem die Patentanmeldung durch rechtskräftige Zurückweisung, freiwillige Rücknahme oder Rücknahmefiktion erledigt, ein Einspruchsverfahren abgeschlossen oder - im Falle der Erteilung des Patents - die Frist für die Beschwerde gegen den Erteilungsbeschluß fruchtlos verstrichen ist. Ausführliche Informationen über die Erfordernisse einer Gebrauchsmusteranmeldung, einschließlich der Abzweigung, enthält das Merkblatt für Gebrauchsmusteranmelder (G 6181), welches kostenlos beim Patentamt und den Patentauslegestellen erhältlich ist.

P 2401.1 (EDV-L) 07/97

Annahmestelle und Nachtbriefkasten

Zweibrückenstraße 12 Schnelibahnanschluß im

Münchner Verkehrs- und Tarifverbund (MVV):

Dienstgebäude Zweibrückenstraße 12 (Hauptgebäude) Zweibrückenstraße 5-7 (Breiterhof) Winzererstraße 47a/Saarstraße 5

Winzererstraße 47a / Saarstraße 5: U2 Hohenzollernplatz

Hausadresse (für Fracht) **Deutsches Patentamt** Zweibrückenstraße 12 80331 München

Telefon (089) 2195-0 Telefax (089) 2195-2221 Telex 5 23 5 34

Landeszentralbank München 700 010 54 (BLZ 700 000 00)

Internet-Adresse http://www.deutsches-patentamt.de

Zweibrückenstraße 12 (Hauptgebäude), Zweibrückenstraße 5-7 (Breiterhof): S1 - S8 Isartor

- (1) DE 296 14 691 U1
- (2) JP 59 175 299 A (mit Abstract)
- (3) DE 92 04 734 U1

Aus (1), Figur mit Beschreibung, ist ein Ultraschallwandler bekannt, bei dem eine Membran 1 in einer Halterung 8, 18 angeordnet und eine piezoelektrische Scheibe 2 auf einer rückseitigen Hauptfläche der Membran aufgebracht ist. Der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe 2 ist dabei kleiner als der Durchmesser der Membran. Wie sich außerdem aus (1), Anspruch 6 ergibt, ist auch dort auf der rückseitigen Hauptfläche der Membran 1 ein erster Stoff (Filzkissen 3 bzw. Knetmasse 4) angebracht.

Der Gegenstand des vorliegenden Patentanspruchs 1 unterscheidet sich somit von (1) lediglich dadurch, daß der Durchmesser der piezoelektrischen Scheibe zwischen 60% und 85% des Durchmessers der Membran liegen soll und daß der erste Stoff aufgeschäumt sein soll. Das erste Merkmal kann der hier vorauszusetzende Fachmann jedoch unter Beachtung des gewünschten Öffnungswinkels der Schallkeule des Wandlers vorsehen, das zweite Merkmal unter Beachtung der Forderung nach einer kostengünstigen Fertigung des Wandlers. Eine erfinderische Tätigkeit ist bei beiden Merkmalen nicht zu erkennen.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ergibt sich damit in naheliegender Weise aus dem aus (1) bekannten Stand der Technik.

Der Patentanspruch 1 ist damit nicht gewährbar; damit sind auch die Ansprüche 2 bis 14 nicht gewährbar.

Der Anspruch 15 richtet sich auf ein Verfahren zur Herstellung eines Ultraschallwandlers; erfinderische Merkmale sind dabei jedoch nicht zu erkennen, vielmehr entspricht das Verfahren einer notwendigen Abfolgen von Montageschritten, die durch den Aufbau vorgegeben ist. Der Anspruch 15 ist damit ebenfalls nicht gewährbar; damit ist auch der Anspruch 16 nicht gewährbar.

Zum Stand der Technik hinsichtlich der Wahl des Durchmessers der piezoelektrischen Scheibe bezüglich der Membran wird auf (2), Abstract verwiesen. Schließlich wird noch (3), insbesondere Figur 1 mit Beschreibung genannt.

Sofern die Anmelderin der Meinung sein sollte, daß der Anmeldungsgegenstand noch Merkmale bzw. Maßnahmen aufweist, denen eine die Patentfähigkeit begründende Bedeutung zukommt, wird anheimgestellt, dies unter Angabe der Gründe ausführlich darzulegen und einen darauf gerichteten neuen Hauptanspruch sowie an diesen angepaßte Unteransprüche einzureichen.

Aufgrund der vorliegenden Unterlagen kann die Erteilung eines Patents nicht in Aussicht gestellt werden.

Prüfungsstelle für Klasse H 04 R

Dipl.-Ing. Süßmuth

Hausruf: 3492

Anlagen:

Abl.v. 3 Entgegenhaltungen (zweifach)

Zr.



Ausgefertigt

Regierungsangestellte